



# Ferroflex 120®

## Sellador epoxi semi-rígido para juntas de control o contracción.

### DESCRIPCIÓN

Ferroflex 120® es un sellador epoxi autonivelante libre de solventes, de excepcionales características, especialmente diseñado para soportar las agresiones químicas y mecánicas a las que están sometidas las juntas de contracción de los pisos industriales. Acompaña a su resistencia mecánica una buena tolerancia a los aceites, grasas, combustibles y sustancias agresivas, haciendo de los selladores Ferroflex®, la protección adecuada para los cantos de juntas de hormigón o cualquier otro material rígido. Dentro de su matriz posee un aditivo biocida que evita la proliferación de hongos, bacterias y microorganismos que puedan atentar contra la producción, sobre todo en industrias como la de alimentos y bebidas.

También está disponible la versión de Ferroflex 120® Conductivo® para el sellado de juntas de pisos conductivos o anti-estáticos.

### USOS

Ferroflex 120® está recomendado para el sellado de juntas de contracción en pisos industriales sometidos a agresiones mecánicas y químicas por ejemplo en la industria láctea, cárnica, química, farmacéutica, panificadora, gráfica, automotriz, entre otras.

### BENEFICIOS

- ✓ Altamente fluido y fácil de aplicar.
- ✓ Fácil de mezclar y trabajar.
- ✓ Muy adherente.
- ✓ Impermeable, libre de poros.
- ✓ Contiene aditivo biocida.

### APLICACIÓN (Figuras 1, 2 y 3)

**Limpieza:** El sustrato a revestir debe estar firme y libre de partículas sueltas. Lo importante es que la superficie esté libre de grasitud, pues ésta puede desmejorar la adherencia. En caso de observarse filtraciones de agua o cualquier otro líquido, estos deben solucionarse antes de iniciar la limpieza. En hormigón o concreto se deben retirar con un cepillo de alambre las partes flojas de los cantos de la junta. En el caso de metales se debe arenar o pulir la superficie antes de proceder al sellado.

**Fondo de junta o apoyo de junta:** para juntas de contracción se recomienda la utilización de burlate cilíndrico de espuma de poliuretano bien comprimida.

**Sellado:** Encintar los laterales de la junta, y vierta desde el envase, mangas, o bien con pistolas de sellado recargables. Enrase con espátula, y retire las cintas a las 4 hs de aplicado el producto.

### MEZCLADO Y DOSIFICACIÓN

Adicionar el componente B al componente A y mezclar con agitador mecánico de bajas revoluciones hasta no observar la presencia de estrías. La mezcla tiene un tiempo abierto de 90 a 150 minutos, según la temperatura ambiente.

### RENDIMIENTO

En el relleno juntas de 1cm x 1cm debe estimarse 0,11 kg/ml.

### PRESENTACIÓN

Kit de 4 kg, componetes A y B.

### LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas utilizadas se deben limpiar con diluyente inmediatamente después de su empleo, mientras el producto esté en estado fresco, antes que se produzca el endurecimiento. Una vez endurecida la mezcla se deberá limpiar por medios mecánicos.

### IMPORTANTE

Este sellador semirígido no soporta movimientos del H, sólo debería utilizarse en pisos con baja amplitud térmica y/o que hayan terminado completamente con su trabajo de fragüe. La sección de junta debe cumplir las normas tradicionales: hasta 1cm de ancho, igual profundidad que ancho, para más de 1cm de ancho, el la profundidad debe ser la mitad del ancho. Se recomienda trabajar por encima de los 10°C.

### DATOS TÉCNICOS

- Dureza shore a 24 hs: 30 A
- Dureza shore a 7 días: 80 A
- Densidad: 1.1 kg/lt
- Viscosidad: 45.000 cps
- Porcentaje de elongación a la rotura: 40%

**ferrocement**®

# Ferroflex 120®

## ALMACENAMIENTO

En envases originales, bien cerrados y no deteriorados. En lugar seco y fresco, a temperaturas entre 5 °C y 30 °C.

## VIDA ÚTIL

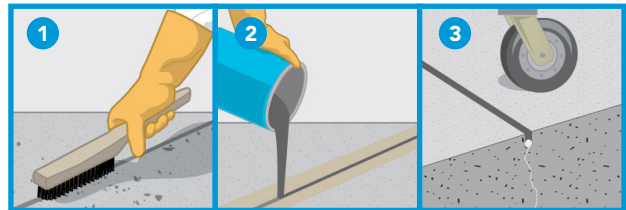
Un año en envase original cerrado.

## PRECAUCIÓN

Tomar las medidas apropiadas, utilizar guantes de goma y protección ocular. Evite el contacto con ojos y el contacto con la piel. En caso de contacto con los ojos, lávelos inmediatamente con abundante agua durante al menos 15 minutos. Llamar inmediatamente al médico. Lavar la piel completamente después del manejo. Mantener el producto fuera del alcance de los niños. Antes de usar, consultar la hoja de seguridad.

## ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

No arrojar el producto a la tierra o a cursos de agua o desagües. Los restos ya endurecidos se disponen como cualquier residuo de construcción.



# Ferrocement®



GESTIÓN  
DE LA CALIDAD

RI-9000-2439



La responsabilidad de **Ferrocement SA** está limitada a la calidad del producto y no se responsabiliza del mal uso, aplicación o incorrecto almacenamiento del mismo. **Ferrocement SA** con la presente hoja técnica pone a disposición la información necesaria para la aplicación del producto. Esta información está basada en resultados obtenidos por rigurosos ensayos y experiencias prácticas. **Ferrocement SA** prestará cooperación técnica al usuario que así lo requiera.

**Última revisión: 10/2017** Esta información técnica reemplaza todas las publicaciones anteriores. **Ferrocement SA** podrá cambiar sin previo aviso los parámetros en ésta descriptos. Consulte siempre a un representante técnico por la última información.

## Ferrocement SA

### Oficinas comerciales y planta industrial

Av. Presidente Perón 9430. Ituzaingó.

(B1714OMQ) Buenos Aires, Argentina.

Tel. +5411.4621.2991 Fax. +5411.4481.1422

[www.ferrocement.com.ar](http://www.ferrocement.com.ar)