



# Hydropox®

## Imprimación epoxídica para sustratos y áreas húmedas. Barrera química de vapor.

### DESCRIPCIÓN

Hydropox® es una imprimación epoxídica de media viscosidad de dos componentes, desarrollada especialmente para imprimir sustratos húmedos y áreas de aplicación sometidas a alto contenido de humedad. Hydropox® posee una excelente adhesión al concreto húmedo. Es un producto de alta pureza, libre de solventes y de agentes de mojado. Ideal para ser utilizada como imprimación para la instalación de revestimientos de altos sólidos de la línea Ferropur® o Pacher® y la protección anticorrosiva. Hydropox® posee excelente adhesión sobre hormigón y metal, es ligeramente flexible pero con una elevada fuerza de adhesión. Es un producto inodoro y no tóxico.

### USOS

Hydropox® está recomendada como barrera química de vapor para prevenir el defecto del blistering o ampollamiento (consecuencia de la humedad ascendente) en revestimientos de tipo epoxi, poliuretánico, acrílico o vinílico. Este defecto provoca frecuentes ampollas y/o deslaminamientos del revestimiento instalado, lo que sugiere en muchos casos el replazo del mismo, en consecuencia se generan pérdidas de tiempo y económicas. Cuando no se está seguro de que las losas de hormigón cuentan por debajo con una membrana impermeable en buenas condiciones la solución ideal es Hydropox®.

### BENEFICIOS

- ✓ Barrera de vapor.
- ✓ Se aplica sobre sustratos húmedos.
- ✓ No contiene solventes.

### APLICACIÓN

#### Preparación de la superficie (fig. 1 y 2)

El sustrato a imprimir debe estar firme y libre de partículas sueltas. Se deberá proceder a lijar, arenar o escarificar la superficie. Es importante es que la superficie esté libre de grasitud, pues ésta puede desmejorar la adherencia de la imprimación. En caso de duda es recomendable limpiar el sustrato con agua y Limpiador D200®, según las condiciones de cada caso. En caso de observarse filtraciones de agua o cualquier otro líquido, o movimientos de placas o losas, estos se deben solucionar antes de iniciar la limpieza. Es importante aislar el sector a trabajar sellándolo por completo para evitar que caigan insectos sobre la imprimación en estado fresco, sobre la cual luego se aplicará un revestimiento de bajo espesor.

**Mezclado (fig. 3):** En un recipiente limpio se debe adicionar el componente "B" al componente "A", mezclar bien hasta no observar la presencia de estrías.

**Aplicación (fig. 4, 5 y 6):** Hydropox® es una imprimación viscosa lo que permite extenderla con llana sobre superficies lisas, rodillo o con cepillo de cerdas duras sobre superficies rugosas. Es normal que durante la aplicación el material se aclare y enturbie por formación de una ligera espuma por efecto del cepillo y las rugosidades de la superficie.

Cuando se observe que en algún sector el sustrato absorbe completamente la imprimación Hydropox® aplicada, debe repetirse la aplicación en ese sector para asegurar la continuidad de la película imprimante. Los revestimientos se deberán colocar cuando se observe que el sustrato no absorba más Hydropox® ni se formen burbujas en momentos previos a que la imprimación pierda pegajosidad al tacto (tacking). Solamente si existe la seguridad que dentro de las 24hs de aplicada la segunda mano se va aplicar sobre la misma algún revestimiento, no se hace necesario sembrar la masa fresca del Hydropox® con arena fina a razón de 2 kg/m<sup>2</sup>. En caso de duda debe siempre sembrarse.

### IMPORTANTE

Si bien el hydropox puede aplicarse a 5°C, debe tenerse en cuenta que los tiempos de curado se alargan a temperaturas bajas.

### PRECAUCIONES Y SEGURIDAD

Ni los componentes por separado ni su mezcla son tóxicos, pero pueden resultar irritantes. Recomendamos el uso de guantes y antiparras. En caso de salpicadura en los ojos, lavar con abundante agua, sin presión. Son productos combustibles pero no inflamables.

### RENDIMIENTO

Consumo aproximado para barrera de vapor 0,5 kg/m<sup>2</sup> dependiendo de la rugosidad del sustrato. Para imprimación se puede utilizar a partir de 0,25 kg/m<sup>2</sup>.

**ferrocement®**

# Hydropox

## DATOS TECNICOS

- Sólidos 100%.
- Color de la mezcla: ámbar.
- Aspecto cristalino, sin sedimentos.
- Pot life: 80 minutos.
- Tiempo abierto: 1 1/2 hora.
- Viscosidad: 1200 cps.
- Resistencia a la tracción sobre hormigón: resistente 30 Kg/cm<sup>2</sup> mínima.

## RELACION COMPONENTES

Relación en peso A/B: 1,0 / 0,5.

## PRESENTACIÓN

Kits de 6kg.

## ALMACENAMIENTO

En envases originales, bien cerrados y no deteriorados. En lugar seco y fresco, a temperatura ambiente.

## VIDA ÚTIL

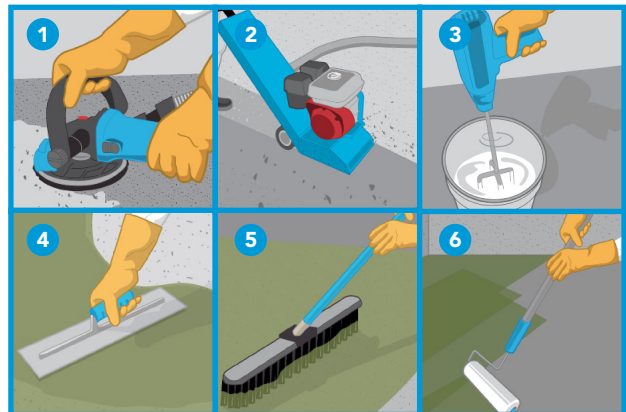
Dos años en envase original cerrado, almacenado en condiciones secas. Humedad relativa elevada disminuye la vida útil del producto.

## PRECAUCIÓN

Tomar las medidas apropiadas, utilizar guantes de goma y protección ocular. Evite el contacto con ojos y el contacto con la piel. En caso de contacto con los ojos, lávelos inmediatamente con abundante agua durante al menos 15 minutos. Lavar la piel completamente después del manejo. Mantener el producto fuera del alcance de los niños.

## ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

No arrojar el producto a la tierra o a cursos de agua o desagües. Los restos ya endurecidos se disponen como cualquier residuo de construcción.



# Ferrocement®



GESTIÓN  
DE LA CALIDAD

RI-9000-2439



## Ferrocement SA

### Oficinas comerciales y planta industrial

Av. Presidente Perón 9430. Ituzaingó.

(B1714OMQ) Buenos Aires, Argentina.

Tel. +5411.4621.2991 Fax. +5411.4481.1422

[www.ferrocement.com.ar](http://www.ferrocement.com.ar)

La responsabilidad de **Ferrocement SA** está limitada a la calidad del producto y no se responsabiliza del mal uso, aplicación o incorrecto almacenamiento del mismo. **Ferrocement SA** con la presente hoja técnica pone a disposición la información necesaria para la aplicación del producto. Esta información está basada en resultados obtenidos por rigurosos ensayos y experiencias prácticas. **Ferrocement SA** prestará cooperación técnica al usuario que así lo requiera.

**Última revisión: 07/2016** Esta información técnica reemplaza todas las publicaciones anteriores. **Ferrocement SA** podrá cambiar sin previo aviso los parámetros en ésta descriptos. Consulte siempre a un representante técnico por la última información.