



**Adhesivos e
imprimaciones**



ferrocement[®]

IMPRIDAMP®

Puente de adherencia,
imprimación y adhesivo
de amplio espectro.



DESCRIPCIÓN

Impridamp® es un sistema epoxídico de baja viscosidad de dos componentes de amplio espectro para adherir hormigón nuevo a existente, metal a hormigón y otros sustratos. Impridamp® en particular tiene por finalidad incrementar la adherencia de carpetas nuevas a otras estructuras cementicias tanto de fraguado reciente como antiguas. Es inodoro, no es tóxico y puede aplicarse sobre hormigones húmedos.

USOS

Puente de adherencia epoxídico estructural para ser utilizado en reparaciones, bacheos, fijación de elementos de anclaje, adherir equipamiento metálico a hormigón, piezas de hormigón prefabricadas a otras estructuras de hormigón, construir de carpetas monolíticas, entre otras aplicaciones.

BENEFICIOS

- Incrementa la resistencia de carpetas,
- Se aplica sobre sustratos húmedos,
- De muy fácil aplicación,
- No contiene solventes.

MODO DE EMPLEO

Preparación de la superficie. En hormigón se deberá proceder a escarificar y/o pulir la superficie para promover el anclaje de la imprimación. En metal se deberá proceder a lijar y/o arenar la superficie. Es importante que el sustrato esté libre de grasitud, pues ésta puede desmejorar la adherencia de la imprimación, se podrá utilizar Desengrasante D300®, según las condiciones de cada caso para la limpieza. En caso de observarse filtraciones de agua o cualquier otro líquido, o movimientos de placas o losas, estos se deben

solucionar antes de iniciar la limpieza. Es importante aislar el sector a trabajar sellándolo por completo para evitar que caigan insectos sobre la imprimación en estado fresco, sobre la cual luego se aplicará un revestimiento de bajo espesor.

Mezclado. Se debe adicionar el componente "B" al componente "A", mezclar bien hasta no observar la presencia de estrías. Se recomienda mezclador de bajas revoluciones.

Aplicación. Impridamp® puede extenderse con llana sobre superficies lisas, rodillo, pincel o con cepillo de cerdas duras sobre superficies rugosas. Es normal que durante la aplicación el material se aclare y enturbie por formación de una ligera espuma por efecto del cepillo y las rugosidades de la superficie. Cuando se observe que en algún sector el sustrato absorbe completamente la imprimación aplicada, debe repetirse la aplicación en ese sector para asegurar la continuidad de la película imprimante. Los revestimientos/rellenos se deberán colocar cuando se observe que el sustrato no absorba más Impridamp® ni se formen burbujas en momentos previos a que la imprimación pierda pegajosidad al tacto (tacking). No se deberá aplicar en sectores o sustratos con temperaturas menores a 5°C.

DATOS TÉCNICOS

- Sólidos 100%.
- Color de la mezcla: ámbar.
- Aspecto cristalino, sin sedimentos.
- Pot life: 40 minutos.
- Tiempo abierto: 1 1/2 hora.
- Viscosidad: 1500 cps.
- Resistencia a tracción sobre hormigón: 3 MPa mínima.

RELACIÓN DE COMPONENTES

Relación en peso A/B: 1,0 / 0,6.

RENDIMIENTO

Consumo aproximado de 0,25 a 0,5 kg/m² dependiendo de la rugosidad del sustrato.

PRESENTACIÓN

Kits de 1,6 y 6 kg.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas utilizadas se deben limpiar con D400® o thinner después de su empleo, mientras el producto esté en estado fresco, antes que se produzca el endurecimiento. Una vez endurecida la mezcla se deberá limpiar por medios mecánicos.

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

Dos años en envase original cerrado, almacenado en un lugar seco y fresco, a temperaturas entre 18°C y 22°C.

ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

No arrojar el producto a la tierra o a cursos de agua o desagües. Los restos ya endurecidos se disponen como cualquier residuo de construcción.

PRECAUCIONES Y SEGURIDAD

Utilizar los elementos de protección adecuados para las manos, ojos y piel. Evitar ingerir. Para más información consultar la hoja de seguridad SGA.



APLICACIÓN DE IMPRIDAMP® CON CEPILLO



COLADO DE MORTERO CON IMPRIDAMP® FRESCO

Oficinas comerciales y planta industrial

Av. Presidente Perón 9430 (B1714OMQ)

Ituzaingó, Buenos Aires, Argentina.

Tel (+5411) 4621 2991

ferrocement.com.ar

La responsabilidad de **Ferrocement SA** está limitada a la calidad del producto y no se responsabiliza del mal uso, aplicación o incorrecto almacenado del mismo. **Ferrocement SA** con la presente hoja técnica pone a disposición la información necesaria para la aplicación del producto. Esta información está basada en resultados obtenidos por rigurosos ensayos y experiencias prácticas. **Ferrocement SA** prestará asesoramiento técnico al usuario que así lo requiera.

Última revisión: 09/2019 Esta información técnica reemplaza todas las publicaciones anteriores. **Ferrocement SA** podrá cambiar sin previo aviso los parámetros en ésta descriptos. Consulte siempre por la última información.

Ferrocement®
recomienda mezcladoras

Collomix



GESTIÓN
DE LA CALIDAD

RI-9000-2439



IMPRIDAMP MB®

Imprimación epoxídica para hormigón húmedo. Barrera química de vapor.



DESCRIPCIÓN

Imprimamp MB® es una imprimación epoxídica de media viscosidad de dos componentes, desarrollada especialmente para imprimir sustratos húmedos y áreas de aplicación sometidas a alto contenido de humedad. Imprimamp MB® posee una excelente adhesión al hormigón húmedo. Es un producto de alta pureza, libre de solventes. Ideal para ser utilizada como imprimación para la instalación de revestimientos de altos sólidos de la línea Ferropur® o Pacher®. Imprimamp MB® posee excelente adhesión sobre hormigón y metal, posee una elevada fuerza de adhesión. Es un producto inodoro y no tóxico (VOC Free).

USOS

Imprimamp MB® está recomendado como barrera química de vapor para prevenir el defecto del blistering o ampollamiento (consecuencia de la humedad ascendente presente en el hormigón) en revestimientos de tipo epoxi, poliuretánico, acrílico, vinílico e incluso pisos de madera o flotantes. Este efecto de la humedad provoca frecuentes ampollas y/o deslaminamientos del revestimiento instalado, lo que repercute en muchos casos en el remplazo del mismo, en consecuencia se generan pérdidas de tiempo y económicas. Cuando no se está seguro de que las losas de hormigón cuentan por debajo con una membrana impermeable en buenas condiciones la solución ideal es Imprimamp MB®.

BENEFICIOS

- Barrera de vapor,
- De muy fácil aplicación,
- Se aplica sobre sustratos húmedos,
- No contiene solventes (VOC Free).

MODO DE EMPLEO

Preparación de la superficie. El sustrato a imprimir debe estar firme y libre de partículas sueltas. Se deberá procederse pulir, granallar o escarificar la superficie. Es importante es que la superficie esté libre de grasitud, pues ésta puede desmejorar la adherencia de la imprimación. En caso de duda es recomendable limpiar el sustrato con agua y Desengrasante D300®, según las condiciones de cada caso. De observarse filtraciones de agua o cualquier otro líquido, o movimientos de placas o losas, estos se deben solucionar antes de iniciar la limpieza mecánica.

Mezclado. En un recipiente limpio se debe adicionar el componente "B" al componente "A", mezclar bien hasta no observar la presencia de estrías.

Aplicación. Imprimamp MB® es una imprimación viscosa lo que permite extenderla con llana metálica sobre superficies lisas, rodillo y/o con cepillo de cerdas duras sobre superficies rugosas. Es normal que durante la aplicación el material se aclare y enturbie por formación de una ligera espuma por efecto del cepillo y las rugosidades de la superficie. Cuando se observe que en algún sector el sustrato absorbe completamente la imprimación aplicada, debe repetirse la aplicación en ese sector para asegurar la continuidad de la película imprimante. Los revestimientos se deberán colocar cuando se observe que el sustrato no absorba más Imprimamp MB® ni se formen burbujas en momentos previos a que la imprimación pierda pegajosidad al tacto (tacking). En el caso de aplicar el revestimiento pasadas las 24 hs de aplicado Imprimamp MB® se deberá tener contemplado el sembrado de la película en estado fresco de la imprimación con arena fina a razón de 1 kg/m².

Aplicarse en sectores o sustratos con hasta con 5°C, los tiempos de curado se alargan a bajas temperaturas.

RENDIMIENTO

Consumo aproximado para barrera de vapor 0,5 kg/m² dependiendo de la rugosidad del sustrato. Como imprimación se puede utilizar a partir de 0,25 kg/m².

DATOS TÉCNICOS

- Sólidos 100%,
- Color de la mezcla: ámbar,
- Aspecto cristalino, sin sedimentos,
- Pot life: 80 minutos,
- Tiempo abierto: 1 1/2 hora,
- Viscosidad: 1200 cps,
- Resistencia a la tracción en hormigón: 3 MPa mínima

RELACIÓN DE COMPONENTES

Relación en peso A/B: 1,0 / 0,5.

PRESENTACIÓN

Kits de 1,5 kg y 6 kg.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas utilizadas se deben limpiar con D400® o thinner después de su empleo, mientras el producto esté en estado fresco, antes que se produzca el endurecimiento. Una vez endurecida la mezcla se deberá limpiar por medios mecánicos.

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

Dos años en envase original cerrado, almacenado en un lugar seco y fresco, a temperaturas entre 18 y 22°C.

ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

No arrojar el producto a la tierra o a cursos de agua o desagües. Los restos ya endurecidos se disponen como cualquier residuo de construcción.

PRECAUCIONES Y SEGURIDAD

Utilizar los elementos de protección adecuados para las manos, ojos y piel. Evitar ingerir. Para más información consultar la hoja de seguridad SGA.



APLICACIÓN DE IMPRIDAMP MB® CON LLANA



APLICACIÓN DE IMPRIDAMP MB® CON RODILLO

Oficinas comerciales y planta industrial

Av. Presidente Perón 9430 (B1714OMQ)

Ituzaingó, Buenos Aires, Argentina.

Tel (+5411) 4621 2991

ferrocement.com.ar

La responsabilidad de **Ferrocement SA** está limitada a la calidad del producto y no se responsabiliza del mal uso, aplicación o incorrecto almacenamiento del mismo. **Ferrocement SA** con la presente hoja técnica pone a disposición la información necesaria para la aplicación del producto. Esta información está basada en resultados obtenidos por rigurosos ensayos y experiencias prácticas. **Ferrocement SA** prestará asesoramiento técnico al usuario que así lo requiera.

Última revisión: 09/2019 Esta información técnica reemplaza todas las publicaciones anteriores. **Ferrocement SA** podrá cambiar sin previo aviso los parámetros en ésta descriptos. Consulte siempre por la última información.

Ferrocement®
recomienda mezcladoras

 **Collomix**



GESTIÓN
DE LA CALIDAD

RI-9000-2439



LATEX PAC 100®

Ligante para morteros,
imprimación y puente de
adherencia para hormigón.



DESCRIPCIÓN

Latex Pac 100® es una emulsión en base de polímeros acrílicos y diseñada para ser utilizada como adhesivo o puente de adherencia entre hormigón nuevo y hormigón existente (viejo o nuevo), también puede ser utilizada junto con el agua de amasado en mezclas cementicias y obtener morteros adhesivos, disminuyendo la permeabilidad, mejorando la flexibilidad y durabilidad. Latex Pac 100® presenta una excelente adherencia a una gran variedad de sustratos, por esta razón y por su total estabilidad en el medio alcalino del cemento está especialmente indicada para ligar carpetas nuevas a hormigones envejecidos.

USOS

Como adhesivo proporciona una adherencia mecánica antes del colado de revestimientos cementicios, morteros de reparación de la línea Grouter® o de cualquier otro tipo sobre superficies densas y lisas como: hormigón, bloques de hormigón, ladrillos de cemento, piezas prefabricadas de hormigón, para adherir capas de nivelación, reparación y bacheo. Como aditivo ligante en la elaboración de morteros modificados para capas de bajo espesor que proporciona una superficie de recapado económica y resistente, donde se requiera una mayor resistencia al desgaste, abrasión, impacto, desprendimiento de polvo, intemperie y resistencia química.

BENEFICIOS

- Mejora la durabilidad de las mezclas cementicias,
- Se obtienen masillas plásticas fáciles de trabajar,
- Fácil de incorporar y aplicar,
- Mejora las características físicas de las mezclas.

MODO DE EMPLEO

Preparación del sustrato. El sustrato a revestir debe estar firme y libre de partículas sueltas. Se deberá proceder a pulir y/o escarificar la superficie según la necesidad. Es importante que la superficie esté limpia, libre de aceite, grasa, desencofrantes, pintura, polvo que puedan desmejorar la adherencia del revestimiento. En caso de duda es recomendable limpiar el sustrato con agua y Desengrasante D300® de Ferrocement®. En caso de observarse filtraciones de agua o cualquier otro líquido, movimientos de placas/losas, estos deben solucionarse antes de iniciar la limpieza. No se deberá aplicar en sectores o sustratos con temperaturas menores a 8°C.

Mezclado. Utilizar una mezcladora de bajas revoluciones, incorporando la mezcla en seco del mortero al líquido de mezcla hasta obtener una masa uniforme y sin grumos adecuada para su aplicación. Se recomienda no mezclar en exceso.

Masilla puente de adherencia. Al mezclar aproximadamente 1 parte de Latex Pac 100®, 1,5 y 2 partes de cemento Portland y 3 a 5 lt de agua, se obtiene una masilla que permite su esparcimiento con llana estriada, peine de constructor, rodillo, escoba despuntada o pincel, para distribuir la mezcla en un espesor de alrededor de 3 mm. Se deja descansar unos minutos (dependiendo de la temperatura ambiente) y se procede a cargar el hormigón/mortero fresco.

Mezclas cementicias. Se pueden obtener al mezclar en seco arena limpia con cemento Portland normal, la relación entre partes dependerá de la consistencia deseada por el formulador. Por otro lado se prepara el

componente de amasado líquido compuesto con partes iguales de Latex Pac 100® y agua. Finalmente incorporar al líquido los componentes secos del mortero hasta obtener una mezcla sin grumos.

Como imprimación y promotor de adherencia. Se puede aplicar puro y/o diluido en agua limpia cuando la superficie tenga un perfil de anclaje aceptable. Extender el producto con rodillo, pincel o cepillo de cerdas evitando dejar excedente de material en superficie.

PROPIEDADES

- Aspecto: líquido blanco lechoso
- Densidad: 1.05 +/- 0.02

RENDIMIENTO

Latex Pac 100® rinde aproximadamente entre 0,25 a 1 kg/m² dependiendo de la rugosidad del sustrato y espesor en que se coloque la mezcla.

PRESENTACIÓN

Baldes de 4 y 20 lt.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas utilizadas se deben limpiar con agua limpia después de su empleo, mientras el producto esté en estado fresco, antes que se produzca el endurecimiento. Una vez endurecida la mezcla se deberá limpiar por medios mecánicos.

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

Dos años en envase original cerrado, almacenado en un lugar seco y fresco, a temperaturas entre 18°C y 22°C.

ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

No arrojar el producto a la tierra o a cursos de agua o desagües. Los restos ya endurecidos se disponen como cualquier residuo de construcción.

PRECAUCIONES Y SEGURIDAD

Utilizar los elementos de protección adecuados para las manos, ojos y piel. Evitar ingerir. Para más información consultar la hoja de seguridad SGA.



LATEX PAC 100®, AGUA Y CEMENTO PORTLAND



MASILLA PUENTE DE ADHERENCIA APLICADA

Oficinas comerciales y planta industrial

Av. Presidente Perón 9430 (B1714OMQ)

Ituzaingó, Buenos Aires, Argentina.

Tel (+5411) 4621 2991

ferrocement.com.ar

La responsabilidad de **Ferrocement SA** está limitada a la calidad del producto y no se responsabiliza del mal uso, aplicación o incorrecto almacenamiento del mismo. **Ferrocement SA** con la presente hoja técnica pone a disposición la información necesaria para la aplicación del producto. Esta información está basada en resultados obtenidos por rigurosos ensayos y experiencias prácticas. **Ferrocement SA** prestará asesoramiento técnico al usuario que así lo requiera.

Última revisión: 07/2020 Esta información técnica reemplaza todas las publicaciones anteriores. **Ferrocement SA** podrá cambiar sin previo aviso los parámetros en ésta descriptos. Consulte siempre por la última información.

Ferrocement®
recomienda mezcladoras

 **Collomix**



GESTIÓN
DE LA CALIDAD

RI-9000-2439



SELLAGRIET®

Sistema epoxi para inyección de fisuras en hormigón.



DESCRIPCIÓN

Sellagriet® es un sistema epoxídico de dos componentes sin solventes, muy fluido y diseñado para inyecciones en hormigón. Formulado especialmente de modo de obtener una profunda penetración en fisuras, aun en las más delgadas.

USOS

Sellagriet® está desarrollado para la reparación de estructuras de hormigón agrietadas, por ejemplo la inyección de fisuras y grietas formadas en losas de hormigón, puentes, pilotes, piezas prefabricadas entre otras estructuras que deban recuperar su condición monolítica reponiendo la continuidad estructural.

BENEFICIOS

- Muy fluido, alto poder de penetración,
- Alta adherencia y resistencia mecánica,
- No contiene solventes,
- Se aplica en superficies húmedas o secas,
- No tiene retracción por secado,
- Permite el sellado por gravedad o por presión.

MODO DE EMPLEO

Preparación de la superficie. Antes de la aplicación de Sellagriet® debe procederse a la limpieza superficial de la grieta o fisura, usando un cepillo de alambre o cerda dura. En caso de fisuras muy profundas, es recomendable ensanchar el borde externo de la grieta y limpiar con aire comprimido (seco y libre de aceites). Para que Sellagriet® cumpla con su función de soldar ambos lados de la grieta reponiendo la continuidad estructural es imprescindible que la superficie se encuentre libre de ceras o aceites que puedan perjudicar la adherencia. Es también importante que la temperatura

de las estructuras a inyectar no sea inferior a 6°C. Se podrán realizar agujeros acompañando el dibujo de la fisura (por ejemplo cada 5, 10 o 20 cm) para promover la penetración y el sellado por nodos.

Mezclado. Abrir ambos envases y verter el contenido del componente "B" dentro del componente "A". Esperar unos minutos hasta que haya escurrido libremente y proceder a mezclar cuidadosamente. No se recomienda fraccionar el contenido de los envases originales, pero en caso de que decida hacerlo, tenga en cuenta que debe mezclar cuidadosamente, en primer lugar, cada componente por separado, y luego de a dos respetando la dosificación: 4 partes en peso de "A" por cada parte en peso de "B", o bien 3,5 partes de volumen del componente "A" por cada parte en volumen del componente "B".

Aplicación. Verter Sellagriet® directamente sobre la fisura o bien utilizar pincel, jeringas o botellas dosificadoras de aderezos (en inglés Squeeze Bottles) e ir reponiendo cada 5-10 minutos el material que ha penetrado. En el caso de grietas o fisuras sobre superficies inclinadas o verticales, será necesario construir diques con masilla elástica o algún material similar a fin de evitar que el Sellagriet® escurra alejándose de la fisura. El material ya preparado aumenta su viscosidad paulatinamente y endurece en el envase a los 20/45 minutos de producida la mezcla de "A" y "B", según el volumen usado y la temperatura ambiente. Dentro de la fisura, el adhesivo desarrolla totalmente sus propiedades entre 24 y 48 horas. El excedente de resina se podrá eliminar con el paso de lija o disco flexible.

PROPIEDADES

- Relación en peso A/B: 1/0.3
- Aspecto: líquido translúcido amarillento
- Viscosidad del sistema a 21°C: 220 cps

RENDIMIENTO

A verificar en obra.

PRESENTACIÓN

Kits de 0,5 kg.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas utilizadas se deben limpiar con D400® o thinner después de su empleo, mientras el producto esté en estado fresco, antes que se produzca el endurecimiento. Una vez endurecida la mezcla se deberá limpiar por medios mecánicos.

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

Dos años en envase original cerrado, almacenado en un lugar seco y fresco, a temperaturas entre 18°C y 22°C.

ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

No arrojar el producto a la tierra o a cursos de agua o desagües. Los restos ya endurecidos se disponen como cualquier residuo de construcción.

PRECAUCIONES Y SEGURIDAD

Utilizar los elementos de protección adecuados para las manos, ojos y piel. Evitar ingerir. Para más información consultar la hoja de seguridad SGA.



PERFORACIÓN DE AGUJEROS PARA GENERAR NODOS



ASPIRACIÓN DEL POLVILLO



APLICACIÓN DE SELLAGRIET® CON JERINGA



INYECTAR RESINA HASTA SATURACIÓN



COLADO DIRECTO DE SELLAGRIET® EN UNA GRIETA



DETALLE DE CONTENCIÓN PARA REPOSO DE LA RESINA



ELIMINACIÓN DEL EXCEDENTE CON LIJA - DISCO FLEXIBLE



DETALLE DE GRIETA TOMADA CON SELLAGRIET®

Oficinas comerciales y planta industrial

Av. Presidente Perón 9430 (B1714OMQ)

Ituzaingó, Buenos Aires, Argentina.

Tel (+5411) 4621 2991

ferrocement.com.ar

La responsabilidad de **Ferrocement SA** está limitada a la calidad del producto y no se responsabiliza del mal uso, aplicación o incorrecto almacenado del mismo. **Ferrocement SA** con la presente hoja técnica pone a disposición la información necesaria para la aplicación del producto. Esta información está basada en resultados obtenidos por rigurosos ensayos y experiencias prácticas. **Ferrocement SA** prestará asesoramiento técnico al usuario que así lo requiera.

Última revisión: 09/2019 Esta información técnica reemplaza todas las publicaciones anteriores. **Ferrocement SA** podrá cambiar sin previo aviso los parámetros en ésta descriptos. Consulte siempre por la última información.



GESTIÓN
DE LA CALIDAD

RI-9000-2439





FEB. 2021

Una empresa
dedicada hace
más de 40 años
a obtener excelencia
en sus productos.

ferrocement.com.ar

Oficinas comerciales y Planta industrial

Av. Presidente Perón 9430 (B1714OMQ)
Ituzaingó, Buenos Aires, Argentina.

Tel (+54 11) 4621 2991



GESTIÓN
DE LA CALIDAD

RI-9000-2439



ferrocement®