



**Selladores
de juntas**



ferrocement[®]

FERROFLEX 120®

Sellador epoxi semi-rígido para juntas de control/contracción sometidas a alto tránsito.



DESCRIPCIÓN

Ferroflex 120® es un sellador epoxi semi-rígido de dos componentes, libre de solventes. Especialmente diseñado para soportar las agresiones mecánicas producto del constante tránsito de equipos con rodamientos macizos, a las que están sometidas las juntas de control/contracción de los pisos de hormigón. Acompaña a su resistencia mecánica una buena tolerancia a los aceites, grasas, combustibles y sustancias agresivas, haciendo de los selladores Ferroflex®, la protección adecuada para los cantos de juntas de hormigón o cualquier otro material rígido. Se puede formular en colores.

USOS

Ferroflex 120® está recomendado para el re-sellado de juntas de control/contracción en pisos industriales sometidos alto tránsito (en reemplazo del sellador elástico), como por ejemplo, pasillos en bodegas y centros de distribución. La dureza del sellador compensa la carga del equipo, incrementando la vida útil del sello y en consecuencia también la de la junta. Se debe aplicar en juntas que hayan absorbido por completo el trabajo de contracción del hormigón, por lo que se recomienda adoptar este sellador a partir del año de ejecutado el piso.

BENEFICIOS

- Duro y resistente,
- Fácil de aplicar,
- No contiene solventes,
- Muy adherente,
- Impermeable,
- Contiene aditivo antibiótico.

ANTIBIÓTICO

Ferroflex 120® contiene en su formulación un efectivo aditivo antibiótico que funciona como un agente de inhibición de hongos y bacterias.

MODO DE EMPLEO

Preparación de la junta. El sustrato a revestir debe estar firme y libre de partículas sueltas. Es importante que la superficie esté libre de grasitud, pues ésta puede desmejorar la adherencia. En caso de observarse filtraciones de agua o cualquier otro líquido, estos se deben solucionar antes de iniciar la limpieza. Se deben retirar con un cepillo de alambre las partes flojas de los cantos de la junta. En el caso de metales se debe arenar o pulir la superficie antes de proceder al sellado. Una junta correctamente dimensionada debe tener el ancho suficiente para soportar los movimientos de los elementos de construcción adyacentes. Como regla general, la profundidad de la junta debe ser aproximadamente la mitad del ancho, excepto cuando el ancho es de menos de 10 mm. En este caso, la profundidad debe ser igual al ancho de la junta. Utilizar un cordón cilíndrico (en el fondo de la junta) y con un diámetro 25% superior al ancho de la junta. La utilización del cordón permite limitar el consumo y la profundidad del sellador así como evitar la adherencia del sellador a la base de la junta.

Mezclado. Se adiciona el componente "B" al componente "A", se mezcla con agitador de bajas revoluciones (para no incorporar aire en exceso a la mezcla) hasta no observar la presencia de estrías, se continúa mezclando hasta homogeneidad. La mezcla tiene un tiempo abierto de 90 a 150 minutos, según la temperatura ambiente.

Aplicación. Utilizar cinta para enmascarar la superficie en contacto con la junta. Colar la mezcla desde el envase, o bien utilizar mangas y/o pistolas de sellado recargables. Enrase con espátula y retire las cintas a las 4 hs de aplicado el producto. En pisos de hormigón, para mejorar la adherencia en juntas aserradas se recomienda la aplicación de imprimación/consolidador Ram C97®. Se recomienda trabajar por encima de los 10 °C. Este sellador semi-rígido no soporta movimientos del hormigón, sólo debería utilizarse en pisos con baja amplitud térmica y/o que hayan terminado completamente con su trabajo de fragüe.

PROPIEDADES FÍSICAS

Densidad	± 1,10 g/ml (ISO 1183-1)
Dureza shore-A	30 a 24 hs y 80 a 7 días
Viscosidad	45.000 cps
Porcentaje de elongación a la rotura	40%
Formación de piel	≈ 3 hs (23 °C y 50% H.R.)
Resistencia a rayos UV	Muy buena
Resistencia a la temperatura	-10 a 60 °C
Resistencia a la tracción	2 Mpa/mm2 (DIN 53504)
Temperatura de aplicación	10 a 30 °C
Tiempo de curado	12 hs (a 18 °C / 50% RH)

RENDIMIENTO

El consumo es de ± 1,10 g/ml.

PRESENTACIÓN

Kit de 4 kg de dos componentes A y B.

COLOR

Los selladores Ferrofex 120® se pueden formular en los colores de la línea Ferropur SL®. Color estándar gris.

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

Dos años en envase original cerrado, almacenado en un lugar seco y fresco a temperaturas entre 18 y 22°C.

ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

No arrojar el producto a la tierra, cursos de agua o desagües. Los restos ya endurecidos se disponen como cualquier residuo de construcción.

PRECAUCIONES Y SEGURIDAD

Utilizar los elementos de protección adecuados para las manos, ojos y piel. Evitar ingerir. Para más información consultar la hoja de seguridad SGA.

Oficinas comerciales y planta industrial

Av. Presidente Perón 9430 (B1714OMQ)

Ituzaingó, Buenos Aires, Argentina.

Tel (+5411) 4621 2991

ferrocement.com.ar

La responsabilidad de **Ferrocement SA** está limitada a la calidad del producto y no se responsabiliza del mal uso, aplicación o incorrecto almacenado del mismo. **Ferrocement SA** con la presente hoja técnica pone a disposición la información necesaria para la aplicación del producto. Esta información está basada en resultados obtenidos por rigurosos ensayos y experiencias prácticas. **Ferrocement SA** prestará asesoramiento técnico al usuario que así lo requiera.

Última revisión: 08/2019 Esta información técnica reemplaza todas las publicaciones anteriores. **Ferrocement SA** podrá cambiar sin previo aviso los parámetros en ésta descriptos. Consulte siempre por la última información.

Ferrocement®
recomienda mezcladoras

Collomix



GESTIÓN
DE LA CALIDAD

RI-9000-2439



FERROFLEX 200®

Sellador poliuretánico
autonivelante para sellado de
juntas de control/contracción.



DESCRIPCIÓN

Ferroflex 200® es un sellador poliuretánico autonivelante de dos componentes, libre de solventes, de excepcionales características, especialmente diseñado para soportar las agresiones químicas y mecánicas a las que están sometidas las juntas de control/contracción de los pisos de hormigón. Acompaña a su resistencia mecánica una buena tolerancia a los aceites, grasas, combustibles y sustancias agresivas, haciendo de los selladores Ferroflex®, la protección adecuada para los cantos de juntas de hormigón o cualquier otro material rígido. Se puede formular en colores.

USOS

Ferroflex 200® está recomendado para el sellado de juntas de control/contracción en pisos industriales sometidos alto tránsito como también a agresiones mecánicas y químicas.

BENEFICIOS

- Altamente fluido y fácil de aplicar,
- Fácil de mezclar y trabajar,
- Muy adherente,
- Impermeable,
- Se formula en colores,
- Contiene aditivo antibiótico.

ANTIBIÓTICO

Ferroflex 200® contiene en su formulación un efectivo aditivo antibiótico que funciona como un agente de inhibición de hongos y bacterias.

MODO DE EMPLEO

Preparación de la junta. El sustrato a revestir debe estar firme y libre de partículas sueltas. Es importante

que la superficie esté libre de grasitud, pues ésta puede desmejorar la adherencia. En caso de observarse filtraciones de agua o cualquier otro líquido, estos se deben solucionar antes de iniciar la limpieza. Se deben retirar con un cepillo de alambre las partes flojas de los cantos de la junta. En el caso de metales se debe arenar o pulir la superficie antes de proceder al sellado. Una junta correctamente dimensionada debe tener el ancho suficiente para soportar los movimientos de los elementos de construcción adyacentes. Como regla general, la profundidad de la junta debe ser aproximadamente la mitad del ancho, excepto cuando el ancho es de menos de 10 mm. En este caso, la profundidad debe ser igual al ancho de la junta. Utilizar un cordón cilíndrico (en el fondo de la junta) compatible con el sellador PU y con un diámetro 25% superior al ancho de la junta. La utilización del cordón permite limitar el consumo y la profundidad del sellador así como evitar la adherencia del sellador a la base de la junta.

Mezclado. Se adiciona el componente "B" al componente "A", se mezcla con agitador de bajas revoluciones (para no incorporar aire en exceso a la mezcla) hasta no observar la presencia de estrías, se continúa mezclando hasta homogeneidad. La mezcla tiene un tiempo abierto de 90 a 150 minutos, según la temperatura ambiente.

Aplicación. Utilizar cinta para enmascarar la superficie en contacto con la junta. Colar la mezcla desde el envase, o bien utilizar mangas y/o pistolas de sellado recargables. Enrase con espátula y retire las cintas a las 4 hs de aplicado el producto. En pisos de hormigón, para mejorar la adherencia en juntas aserradas se recomienda la aplicación de imprimación/consolidador Ram C97®. Se recomienda trabajar por encima de los 10 °C.

PROPIEDADES FÍSICAS

Contracción	Ninguna (ISO 10563)
Densidad	± 1,42 g/ml (ISO 1183-1)
Dureza Shore-D	35 (ISO 868)
Formación de piel	≈ 3hs (23°C y 50% H.R.)
Resistencia a rayos UV	No posee, vira de color
Resistencia a la temperatura	-10 a 60°C
Resistencia a la tracción	2 Mpa/mm2 (DIN 53504)
Temperatura de aplicación	10 a 30°C
Tiempo de curado	12 hs (a 18 °C / 50% RH)

RENDIMIENTO

El consumo es de ± 1,42 g/ml.

PRESENTACIÓN

Kit de 4 kg de dos componentes A y B.

COLOR

Los selladores Ferroflex 200® se pueden formular en los colores de la línea Pacher SL®. Color estándar gris.

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

Dos años en envase original cerrado, almacenado en un lugar seco y fresco a temperaturas entre 18 y 22°C.

ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

No arrojar el producto a la tierra, cursos de agua o desagües. Los restos ya endurecidos se disponen como cualquier residuo de construcción.

PRECAUCIONES Y SEGURIDAD

Utilizar los elementos de protección adecuados para las manos, ojos y piel. Evitar ingerir. Para más información consultar la hoja de seguridad SGA.

Oficinas comerciales y planta industrial

Av. Presidente Perón 9430 (B1714OMQ)

Ituzaingó, Buenos Aires, Argentina.

Tel (+5411) 4621 2991

ferrocement.com.ar

La responsabilidad de **Ferrocement SA** está limitada a la calidad del producto y no se responsabiliza del mal uso, aplicación o incorrecto almacenado del mismo. **Ferrocement SA** con la presente hoja técnica pone a disposición la información necesaria para la aplicación del producto. Esta información está basada en resultados obtenidos por rigurosos ensayos y experiencias prácticas. **Ferrocement SA** prestará asesoramiento técnico al usuario que así lo requiera.

Última revisión: 08/2019 Esta información técnica reemplaza todas las publicaciones anteriores. **Ferrocement SA** podrá cambiar sin previo aviso los parámetros en ésta descriptos. Consulte siempre por la última información.

Ferrocement®
recomienda mezcladoras

 **Collomix**



GESTIÓN
DE LA CALIDAD

RI-9000-2439



FERROFLEX PU®

Sellador poliuretánico para el tomado de juntas en hormigón, metal y otros sustratos.



DESCRIPCIÓN

Ferroflec PU® es un sellador monocomponente de base poliuretánica que posee una excelente adherencia sin necesidad de imprimación en la mayoría de los materiales para la construcción. Entre sus propiedades posee una excelente resistencia al agua, a los rayos ultravioleta, al ozono y a los ambientes corrosivos. Es un producto muy fácil de aplicar y alisar. Se puede pintar, se recomienda un ensayo previo de compatibilidad.

USOS

Ferroflec PU® está recomendado para el sellado de juntas de dilatación/contracción en pisos y pavimentos de hormigón, paredes principales y fachadas de edificios, tomado de fisuras, juntas entre premoldeados, tanto en el interior o exterior. También está recomendado su uso en juntas entre marcos de madera, metal, aluminio o PVC y mampostería en general.

BENEFICIOS

- Elasticidad permanente,
- Excelente adherencia a la mayoría de los sustratos,
- Elevada resistencia mecánica,
- Resistente al agua salada, grasa y detergentes,
- Resistente a las condiciones climáticas,
- Se puede pintar,
- Clasificación A+ (emisiones muy bajas),
- Tixotrópico.

MODO DE EMPLEO

Preparación de la junta. El sustrato a revestir debe estar firme y libre de partículas sueltas. Es importante que la superficie esté libre de grasitud, pues ésta puede desmejorar la adherencia. En caso de observarse filtraciones de agua o cualquier otro líquido, estos se

deben solucionar antes de iniciar la limpieza. Se deben retirar con un cepillo de alambre las partes flojas de los cantos de la junta. En el caso de metales se debe arenar o pulir la superficie antes de proceder al sellado. Una junta correctamente dimensionada debe tener el ancho suficiente para soportar los movimientos de los elementos de construcción adyacentes. Como regla general, la profundidad de la junta debe ser aproximadamente la mitad del ancho, excepto cuando el ancho es de menos de 10 mm. En este caso, la profundidad debe ser igual al ancho de la junta. Utilizar un cordón cilíndrico (en el fondo de la junta) compatible con el sellador PU y con un diámetro 25% superior al ancho de la junta. La utilización del cordón permite limitar el consumo y la profundidad del sellador así como evitar la adherencia del sellador a la base de la junta.

Aplicación. Utilizar dosificador/pistola para selladores con 600 ml de capacidad. Cortar el pico plástico provisto con el sellador en el diámetro deseado. Utilizar cinta para enmascarar la superficie en contacto con la junta. Ferroflec PU® se puede aplicar sin necesidad de imprimación en las juntas tanto interiores como exteriores. En pisos de hormigón, para mejorar la adherencia en juntas aserradas se recomienda la aplicación de imprimación/consolidador Ram C97®.

Limitaciones. No es apropiado para PE, PP, PC, PMMA, PTFE, plásticos suaves, neopreno y superficies bituminosas. No indicado para aplicaciones en contacto con cloro (piscinas).

PROPIEDADES FÍSICAS

Alargamiento a la rotura	± 650% (DIN 53504 S2)
Contracción	< 10% (ISO 10563)
Densidad	± 1,23 g/ml (ISO 1183-1)
Dureza Shore-A	40 (DIN 53505)
Flujo	< 3 mm (ISO 7390)
Formación de piel	70 minutos (a 23 °C/50% RH)
Fuerza de corte	± 1,1 N/mm2
Grado de aplicación	150 (Ø4 mm/3 bar)
Movimiento de la junta	25%
Resistencia a congelamiento durante el transporte	Arriba de los -15 °C
Resistencia a la temperatura	- 30 a 70 °C
Resistencia a la tracción	2 Mpa/mm2 (DIN 53504)
Temperatura de aplicación	5 °C a 40 °C
Tiempo de curado	3 mm/24 horas (a 3 °C / 50% RH)

Pintura. Ferroflex PU® admite pintura después de un curado completo con pinturas a base de agua. Los selladores elastoméricos permiten la contracción y dilatación de juntas donde se aplican. La mayoría de las pinturas están diseñadas para su aplicación en superficies estáticas, sin movimiento y no acompañan las propiedades elásticas de los selladores. Si la pintura utilizada no tiene capacidad de movimiento idéntica al sellador será inevitable su agrietamiento. Se recomienda siempre realizar ensayos previos de compatibilidad antes de la aplicación de cualquier pintura.

RENDIMIENTO

El consumo es de ± 1,23 g/ml. Para juntas de control/contracción de 6 mm de ancho por 6 mm de profundidad, cada unidad rinde aproximadamente entre 12 y 14 ml.

PRESENTACIÓN

Unipack de 600 ml, disponible en color gris y negro.

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

En el envase original sin abrir entre 5 y 25 °C, vida útil hasta 12 meses después de la fecha de producción, almacenado en un lugar seco.

ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

No arrojar el producto a la tierra, cursos de agua o desagües. Los restos ya endurecidos se disponen como cualquier residuo de construcción.

PRECAUCIONES Y SEGURIDAD

Utilizar los elementos de protección adecuados para las manos, ojos y piel. Evitar ingerir. Para más información consultar la hoja de seguridad SGA.



SELLADO DE JUNTA DE CONTROL/CONTRACCIÓN



SELLADO DE JUNTA DE DILATACIÓN/MOLDEO

QUÍMICOS	MODIFICACIÓN NOTADA	CONSECUENCIAS
Acetato de etoxietilo (glicol)	Aumento de volumen	Fuerte ablandamiento
Acetona	Aumento de volumen	Fuerte ablandamiento
Ácido acético al 10%	Fuerte aumento en el volumen	Fuerte fragilidad
Ácido clorhídrico al 10%	Ligero aumento del volumen	Ligera fragilidad
Ácido cítrico	Fuerte aumento en el volumen	Muy fuerte fragilidad
Ácido fórmico	Fuerte aumento en el volumen	Muy fuerte fragilidad
Ácido láctico	Fuerte aumento en el volumen	Muy fuerte fragilidad
Ácido nítrico	Destrucción completa	Destrucción completa
Ácido sulfúrico	Ninguna	Ninguna
Aguarras	Ligero aumento del volumen	Leve fragilidad
Alcohol al 10%	Ligero aumento del volumen	Suavizado leve
Amoníaco al 10%	Ninguna	Ninguna
Cloroformo, Triclorometano	Ampollamiento	Destrucción parcial
Agua	Ninguna	Ninguna
Agua con cloro al 5%	Ninguna	Ninguna
Agua destilada	Ninguna	Ninguna
Peróxido de hidrógeno al 10%	Ampollamiento leve	Grieta en la superficie
Éter etílico	Fuerte aumento en el volumen	Fuerte fragilidad
Gasolina	Ligero aumento del volumen	Leve fragilidad
Combustible para aviones	Aumento de volumen	Fragilidad
Gasóleo	Ninguna	Ninguna
Aceite mineral	Ninguna	Ninguna
Solución de carbonato de sodio al 20%	Ninguna	Ninguna
Solución de cloruro de sodio al 10%	Ninguna	Ninguna
Solución de hidróxido de potasio al 10%	Ligero aumento del volumen	Leve fragilidad
Tolueno, metilbenceno	Muy fuerte aumento de volumen	Fuerte fragilidad
Xileno	Aumento en el volumen y decoloración	Fragilidad



FONDO DE JUNTA

DESCRIPCIÓN

Base para selladores de juntas. Diámetros de: 8 mm, 10 mm, 13 mm, 15 mm, 20 mm, 25 mm, 30 mm y 40 mm.

USOS

Absorben la compresión y dilatación de las juntas de control/contracción y de dilatación/moldeo.

BENEFICIOS

- Resistentes químicamente a los selladores,
- Evita la condensación,
- Impermeable,
- Imputrescibles,
- Maleables y flexibles.

MODO DE EMPLEO

Para la colocación en juntas de dilatación se deberá contar con un cilindro que exceda un 25% el ancho de la junta. Previo a la colocación limpiar y secar la junta. Comprimir el extremo del cilindro introduciéndolo al hueco de la junta, dejando un espacio para la colocación del sellador correspondiente.



COX™ PISTOLA APLICADORA

DESCRIPCIÓN

Dispensador manual fabricado en aluminio anodizado y manija de aluminio recubierta con revestimiento epoxi.

USOS

Para selladores de baja y media densidad de un componente en unipack de 310/400/600 ml o cartuchos de 310 ml.

BENEFICIOS

- Ya montado, listo para usar,
- Liviano y duradero,
- Para unipack y cartucho,
- Previene el derrame de material,
- Para facilitar su uso.

MODO DE EMPLEO

Abrir la rosca por el frente, colocar el unipack o cartucho, posicionar el pico y cerrar. No dejar curar material en la rosca, puede afectar el funcionamiento del aplicador. El tubo aplicador se puede limpiar con thinner o solvente.

Oficinas comerciales y planta industrial

Av. Presidente Perón 9430 (B1714OMQ)

Ituzaingó, Buenos Aires, Argentina.

Tel (+5411) 4621 2991

ferrocement.com.ar

La responsabilidad de **Ferrocement SA** está limitada a la calidad del producto y no se responsabiliza del mal uso, aplicación o incorrecto almacenado del mismo. **Ferrocement SA** con la presente hoja técnica pone a disposición la información necesaria para la aplicación del producto. Esta información está basada en resultados obtenidos por rigurosos ensayos y experiencias prácticas. **Ferrocement SA** prestará asesoramiento técnico al usuario que así lo requiera.

Última revisión: 09/2019 Esta información técnica reemplaza todas las publicaciones anteriores. **Ferrocement SA** podrá cambiar sin previo aviso los parámetros en ésta descriptos. Consulte siempre por la última información.



GESTIÓN
DE LA CALIDAD

RI-9000-2439



FEB. 2021

Una empresa
dedicada hace
más de 40 años
a obtener excelencia
en sus productos.

ferrocement.com.ar

Oficinas comerciales y Planta industrial

Av. Presidente Perón 9430 (B1714OMQ)
Ituzaingó, Buenos Aires, Argentina.

Tel (+54 11) 4621 2991



GESTIÓN
DE LA CALIDAD

RI-9000-2439



ferrocement®