

CB30®

Endurecedor superficial
para pisos de hormigón.



DESCRIPCIÓN

CB30® es un endurecedor mineral en base a agregado cuarcítico inerte seleccionado (grado 7 en la escala de Mohs), de granulometría estrictamente controlada y formulado con aditivos especiales que le brindan condiciones de alta trabajabilidad y total integración con el hormigón. CB30® incrementa la resistencia mecánica y a la abrasión de las capas terminales del piso de hormigón prolongando radicalmente su vida útil. CB30® contiene en su formulación agentes humectantes y densificadores específicos que actúan como coloides protectores del gel de cemento durante la etapa de fraguado y que otorgan una gran resistencia al uso. CB30® en su fórmula "natural" no contiene pigmentos por lo que no altera el color del cemento de empastinado (mezcla seca) ni la apariencia del hormigón tratado. CB30® puede formularse con pigmentos, el catálogo de colores está disponible al final de la presente hoja técnica. En el caso de solicitar endurecedor ya empastinado con cemento portland se deberá consultar por el endurecedor superficial CB30E®.

USOS

Recomendado para todo piso de hormigón alisado que requiera alta durabilidad y mejor aspecto en su terminación. Superficies sometidas a intenso tránsito como pisos industriales o comerciales en: depósitos, hangares, estacionamientos, centros de distribución, plantas industriales, supermercados, centros comerciales y otros.

BENEFICIOS

- Alta resistencia mecánica y a la abrasión,
- Prolonga la vida útil del piso de hormigón,
- Reduce gastos de mantenimiento,

- Se integra completamente al hormigón en fresco,
- De fácil y económica instalación,
- Amplia gama de colores.

MODO DE EMPLEO

Dosificación y mezcla. CB30® se aplica durante la construcción de la losa cuando el hormigón está en estado fresco. CB30® se debe mezclar en seco con cemento Portland (se recomienda mismo tipo del que se utilizará en el hormigón) según el tipo de durabilidad deseada del piso de hormigón, uso moderado, intermedio o pesado, ver tabla de dosificación a continuación:

TIPO DE PISO	RELACIÓN CB30®	RELACIÓN CEMENTO
Uso moderado	2 kg/m ²	2 kg/m ²
Uso intermedio	3 kg/m ²	2 kg/m ²
Uso pesado	4 kg/m ²	3 kg/m ²

Espolvoreo. Esta mezcla seca se debe espolvorear sobre el hormigón fresco una vez enrasado, la misma se hidratará con el agua de amasado del hormigón. El espolvoreo se puede ejecutar manualmente o bien mediante dosificador mecánico. Si el hormigón se presentara muy exudado (exceso de agua en superficie) se deberá resolver este problema previo al espolvoreo, ya que el exceso de hidratación puede debilitar la capa terminal, así como también es importante verificar que el hormigón cuente con suficiente agua/humedad como para hidratar la mezcla seca, la falta de hidratación también puede debilitar la capa terminal.

Fratachado/plato. Se deberá comenzar a incorporar el producto al hormigón al pasar el fratacho/plato, se estima que el momento adecuado para iniciar el proceso es cuando al pisar con una bota el hormigón no quede una huella de más de 5 mm de profundidad. El paso de fratacho/plato es fundamental para dispersar de forma correcta los pigmentos en el caso de mezclas con color. El alisado con llana manual o mecánica se podrá realizar posteriormente del fratachado/plato, cuando se observe una humectación homogénea de la superficie, no presente un estado muy visible de plasticidad (pegajoso).

Llaneado/alisado. El tiempo adecuado de espera entre el fratachado/plato y el llaneado dependerá del diseño de mezcla seca (dosificación) y las condiciones atmosféricas predominantes del lugar. Es importante destacar que el brillo final del piso de hormigón alisado es proporcional a la cantidad de horas que se llanee la superficie, ya que en este proceso se cierran los poros de la capa terminal. Cuanto más cerrada la matriz mayor será el rebote de luz en la superficie y mejor el reflejo. También cuanto más cerrada la matriz mayor la durabilidad de la superficie. Un piso poroso es más débil, no refleja luz y es más permeable, por lo que el llaneado es una parte esencial en el resultado final. CB30® admite los tipos de terminación tradicionales como: alisado, cepillado y estampado.

Escaleras y rampas. Si se utiliza CB30® para rampas o escaleras, incorporarlo entre un 30% y 50% del peso del cemento en la mezcla de mortero, según la intensidad del tono y la dureza deseada. Se podrá utilizar Latex Pac 100® como ligante y puente de adherencia del mortero.

Curado. Se recomienda el uso de membranas de curado Ferrocure® (exterior) o MCG® (interior) para mantener hidratada la capa terminal y proteger el piso en el periodo de la obra.

ADVERTENCIA

El endurecedor superficial CB30® es un producto inerte, de calidad controlada y de total integración con el cemento. La calidad final de la losa construida dependerá de la calidad del hormigón (calidad del cemento, áridos y agregados utilizados), sumada a la habilidad del aplicador en el espolvoreo, fratachado y alisado uniforme del producto. Puede notarse una diferencia de color en el producto en seco según la dispersión del pigmento en la bolsa de empaque lo que no afecta la calidad o terminación superficial una vez mezclado con el cemento y en contacto con el agua de amasado del hormigón. El color y contraste de la capa terminal también dependerá del contraste y color del cemento Portland utilizado para empastinar/mezclar con CB30®.

CALIDAD DEL HORMIGÓN

En general las formulaciones más frecuentes para pisos industriales son hormigones H25, H27 como mínimo con una resistencia característica a 28 días entre 250 y 270 kg/cm². El contenido típico de cemento aproximadamente de 330 kg/m³. La granulometría de las arenas con un módulo de finura 2,7. Tipo de gruesos, piedra granítica partida, tamaño máximo 30 mm. Asentamiento de 7/8. Se recomienda incorporar fibras Fibrhofiller Glass MF® (monofilamento) a razón de 0,6 kg/m³ para el control de fisuración por contracción plástica. Los materiales deberán cumplir con todas las normas detalladas por los reglamentos en vigencia: CIRSOC 205. Ferrocement® cuenta con aditivos para el hormigón que mejoran sustancialmente sus propiedades y que se adaptan a distintos requerimientos del proyecto.

RESISTENCIA QUÍMICA

Si bien el endurecedor CB30® es inerte a la acción de productos químicos agresivos de cualquier naturaleza, debe señalarse que esto no ocurre con el cemento Portland. Cuando el destino del pavimento exija resistencia a agentes químicos de acción corrosiva de diversa índole, se recomienda el uso de revestimientos epoxídicos Pacher® y poliuretánicos Ferropur®.

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

Para el sellado y mayor consolidación de las superficies de pisos de hormigón alisado con CB30®, se recomienda la aplicación del densificador y sellador químico Ferrosil Lítico® para mejorar la resistencia a las manchas y derrames. Para protección de alto brillo se recomienda la utilización de Ferrosil Top® o la aplicación de cera Ceracryl®. Se podrá optar por la utilización del Detergente Decryl® para el mantenimiento del brillo de ambos productos. La limpieza del final de obra y/o mantenimiento periódico se podrá realizar con el Detergente D500®. Para desengrasado y limpieza profunda se podrá utilizar D300®. Ferrocement® cuenta con una línea completa de productos y accesorios para el mantenimiento y limpieza, se recomienda contactar al departamento de ventas técnicas.

PRESENTACIÓN

Bolsa de 25 kg.

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

Dos años en envase original cerrado, almacenado en un lugar seco y fresco, a temperaturas entre 18°C y 22°C.

ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

No arrojar el producto a la tierra, cursos de agua o desagües. Los restos ya endurecidos se disponen como cualquier residuo de construcción.



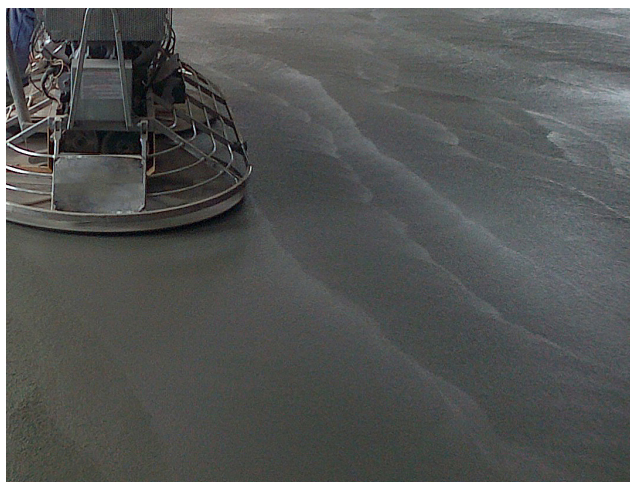
ESPOLVOREO MECÁNICO DE CB30® + PORTLAND



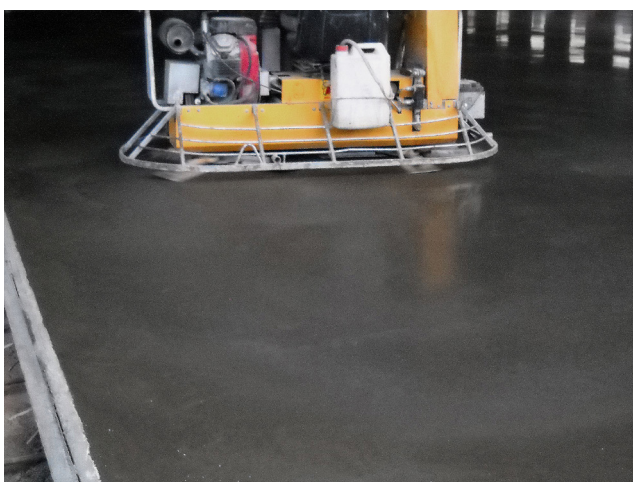
ESPOLVOREO MANUAL DE CB30® + PORTLAND



MEZCLA HIDRATADA



PROCESO DE FRATACHADO/PLATO



ALISADO CON LLANA MECÁNICA



APLICACIÓN DE CURADOR MCG® O FERROCURE®

CATÁLOGO DE COLORES CB30®

El siguiente catálogo es de referencia y Ferrocement® aconseja a los compradores/usuarios a realizar muestras insitu para tener un valor aproximado al resultado final. El color dependerá fundamentalmente de la dosificación de CB30®, el color y contraste del cemento utilizado en la mezcla seca y su distribución en el alisado ejecutado por el llanista.



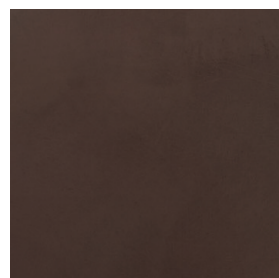
AMARILLO/OCRE



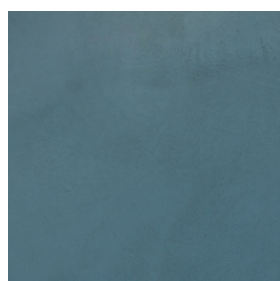
*SIENA



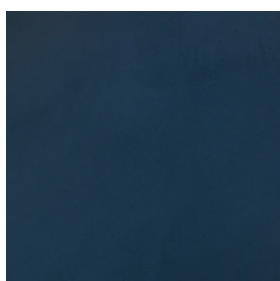
ROJO



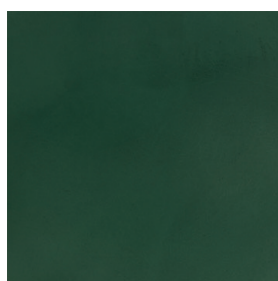
HABANO



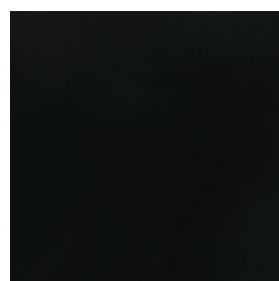
*CELESTE



*AZUL



*VERDE



NEGRO



GRIS TOPO



GRIS PERLA

Oficinas comerciales y planta industrial

Av. Presidente Perón 9430 (B1714OMQ)

Ituzaingó, Buenos Aires, Argentina.

Tel (+5411) 4621 2991

ferrocement.com.ar

La responsabilidad de **Ferrocement SA** está limitada a la calidad del producto y no se responsabiliza del mal uso, aplicación o incorrecto almacenado del mismo. **Ferrocement SA** con la presente hoja técnica pone a disposición la información necesaria para la aplicación del producto. Esta información está basada en resultados obtenidos por rigurosos ensayos y experiencias prácticas. **Ferrocement SA** prestará asesoramiento técnico al usuario que así lo requiera.

Última revisión: 02/2020 Esta información técnica reemplaza todas las publicaciones anteriores. **Ferrocement SA** podrá cambiar sin previo aviso los parámetros en ésta descriptos. Consulte siempre por la última información.



GESTIÓN
DE LA CALIDAD

RI-9000-2439

