

FERROPUR CR®

Mortero poliuretánico para reparación de juntas de alto tránsito y bacheos.



DESCRIPCIÓN

Ferropur CR® es un mortero poliuretánico con cargas seleccionadas libre de solventes, indicado para la reparación y bacheo de pisos de hormigón. De excelente resistencia química y mecánica es ideal para realizar reparaciones de vida prolongada ya que es muy superior a otros morteros cementicios. Tolera el alto tránsito de equipos de traslado de cargas.

USOS

Su uso está especialmente recomendado para la reconstitución de labios de juntas deteriorados por el uso. Por su alta resistencia química tolera la mayoría de productos derramados en las industrias.

BENEFICIOS

- Fácil de mezclar y manipular,
- Tiene una excelente adherencia al hormigón,
- Resiste alto tránsito así como golpes de objetos,
- Prolongada vida útil en las reparaciones,
- No contiene solventes.

MODO DE EMPLEO

Preparación de la superficie. Se deberá delimitar aserrando el área a reparar mediante la utilización de disco de corte de hormigón dejando 50 mm de distancia entre el perímetro y el área dañada. Escarificar/picar con martillo neumático o martillo con cincel, elegir la herramienta adecuada para no dañar el hormigón más allá del parche a reparar. Limpiar el área de reparación con aire comprimido sin aceite para eliminar todo el polvo y el hormigón suelto. El hormigón parcialmente suelto debe eliminarse con un cepillo de alambre. Finalmente eliminar todas las partículas sueltas y el polvo con una aspiradora industrial. En el caso de

reparación de labios de juntas se recomienda hacer una caja con un mínimo de 50 mm de cada lado de la articulación, debe tener no menos de 25 mm de profundidad lo que proporcionará suficiente integridad al parche. Pull Off Test para control de hormigón: 1.5 MPa o superior.

Mezclado. Se recomienda utilizar mezcladora manual de bajas revoluciones tipo Collomix Xo1 o Xo55 Duo®. Se deberán incorporar los componentes en el siguiente orden: A, C, B. Mezclar por 3 minutos hasta no observar grumos. De fraccionar el kit se deberá respetar la relación de los componentes.

Aplicación y terminación. El tiempo de trabajo es de 15 minutos, el mismo puede ser mayor o menor según la temperatura ambiente. Una vez mezclado el material se deberá colar dentro del parche con el uso de cuchara o llana metálica, para acomodar bien el mortero se lo debe masajear sobre todo en las esquinas. Se debe enrasar y terminar superficialmente mediante el paso de la llana metálica, cerrando la matriz del material. Se recomienda también la utilización de rodillo de pelo corto de calidad epoxi para permitir el acenso de la resina y obtener de esa manera una terminación más cerrada. Una vez endurecido el producto y transcurridas 12 hs de aplicado, se podrá abrir nuevamente la junta. De no ejecutar el corte se puede marcar una fisura en el sentido de la junta. El mortero se podrá pulir una vez endurecido para dejarlo a plomo y bien enrasado respecto del hormigón. Se debe utilizar a +5°C. En el caso de reparaciones a -0°C se deberá consultar por Ferropur CR Plus®.

CURADO	10°C	20°C	30°C
Trabajo	20 minutos	15 minutos	7 minutos
Tráfico ligero	36 horas	12 horas	12 horas
Tráfico pesado	72 horas	24 horas	24 horas

DATOS TÉCNICOS

Adhesión: Sobre hormigón de dureza 25N una adhesión de 1.5 MPa.

Resistencia a Compresión: 30 N/mm² (BS6319) 24 horas

Resistencia a Flexión: 11 N/mm² (BS6319)

Dureza de superficie: 85 Shore D (tras 7 días)

Resistencia Temperatura: vertidos intermitentes hasta 120°C.
Resistencia a calor seco constante hasta 105°C. Ferropur CR®

Resistencia al impacto: Excelente, debido a ser una estructura de resina, BS8204 parte 1 Categoría A (BRE Test) < 0.5 mm.

Emisión de olores tóxicos: Cuando el producto está totalmente curado es clasificado como No Tóxico según directivas de la EC.

Resistencia a la Abrasión Según norma ASTM D4060: Taber (30 mg de peso para 1000 ciclos con 1 Kg) Rueda H22.

Antibiótico: Contiene aditivo.

RENDIMIENTO

Por cada litro a rellenar son 2,13 kg de Ferropur CR®.

PRESENTACIÓN

Kits de 15 kg (A+B+C). Color gris cemento símil RAL 7023. Otros colores consultar.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas utilizadas se deben limpiar con Disolvente D400®, mientras el producto esté en estado fresco, antes que se produzca el endurecimiento. Una vez endurecida la mezcla se deberá limpiar por medios mecánicos.

ALMACENAMIENTO

En envases originales, bien cerrados y no deteriorados. En lugar seco y fresco, a temperaturas entre 5 y 22°C.

ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

No arrojar el producto a la tierra, cursos de agua o desagües. Los restos ya endurecidos se disponen como cualquier residuo de construcción.

PRECAUCIONES Y SEGURIDAD

Utilizar los elementos de protección adecuados para las manos, ojos y piel. Evitar ingerir. Para más información consultar la hoja de seguridad SGA.



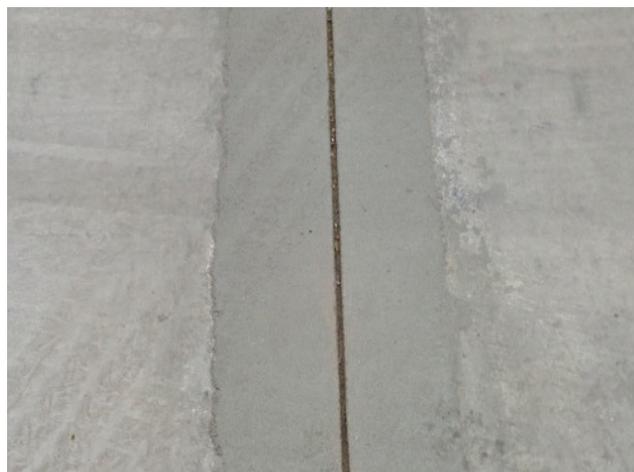
CORTE Y DEMOLICIÓN DE LA JUNTA DETERIORADA



DETALLE DE CAJA DE JUNTA



APLICACIÓN FERROPUR CR® CON LLANA



LABIOS DE JUNTA REPARADOS Y CORTE DE NUEVA JUNTA



PULIDO AL RAS DEL MORTERO CURADO



MORTERO PULIDO Y JUNTA TOMADA CON FERROFLEX®

Oficinas comerciales y planta industrial

Av. Presidente Perón 9430 (B1714OMQ)
Ituzaingó, Buenos Aires, Argentina.
Tel (+5411) 4621 2991

ferrocement.com.ar

La responsabilidad de **Ferrocement SA** está limitada a la calidad del producto y no se responsabiliza del mal uso, aplicación o incorrecto almacenado del mismo. **Ferrocement SA** con la presente hoja técnica pone a disposición la información necesaria para la aplicación del producto. Esta información está basada en resultados obtenidos por rigurosos ensayos y experiencias prácticas. **Ferrocement SA** prestará asesoramiento técnico al usuario que así lo requiera.

Última revisión: 08/2024 Esta información técnica reemplaza todas las publicaciones anteriores. **Ferrocement SA** podrá cambiar sin previo aviso los parámetros en ésta descriptos. Consulte siempre por la última información.

Ferrocement®
recomienda mezcladoras

 **Collomix**



GESTIÓN
DE LA CALIDAD

RI-9000-2439

