

SP10® PRECAST

Aditivo superplastificante para hormigón premoldeado.



DESCRIPCIÓN

El Superplastificante SP10® es un aditivo elaborado a base de resinas melamínicas. Reductor de agua de alto rango, evita la incorporación descontrolada de aire en el hormigón. Está recomendado para la obtención de hormigones y morteros de baja porosidad, lo que supone un notable aumento de la impermeabilidad y mayor resistencia a ataques químicos. Se logran hormigones con terminaciones superficiales más selladas y estéticas.

USOS

SP10® está especialmente indicado en la fabricación de productos de base cemento/yeso. Permite obtener mezclas de hormigón y morteros fluidos lo que mejora su distribución incluso en moldes complejos, irregulares y/o densamente armados como: objetos de equipamiento urbano, piezas de diseño en hormigón/mortero, equipamiento arquitectónico, etc. Se puede utilizar conjuntamente con fibras sintéticas Fibrhofiller®. Como reductor de agua de alto rango permite obtener hormigones de altas resistencias tanto iniciales como finales. Según su dosificación se puede obtener hormigón impermeable (de baja capilaridad) ideal para la construcción de tanques, recipientes y vasijas. Se recomienda en estas aplicaciones utilizar conjuntamente Ferrosil Micro® (microsilíce).

BENEFICIOS

- Alto poder plastificante,
- Mayor impermeabilidad y durabilidad del hormigón,
- No es corrosivo para las armaduras,
- Evita la incorporación descontrolada de aire,
- Mayor resistencia inicial y final,
- Reductor de agua de alto rango,
- Rendimiento homogéneo,

- Calidad industrial y controlada,
- No tensioactivo.

DOSIFICACIÓN

Hormigón fluido: SP10® en una dosis de 1,5% en referencia al peso del cemento puede convertir un hormigón de asentamiento original de 6 a 10 cm en uno de 17 a 22 cm. La resistencia a la compresión para el hormigón fluido son las mismas que las correspondientes al hormigón original o primario.

Hormigón impermeable: La incorporación de un 3% a 4,5% de aditivo en referencia al peso del cemento, permite la obtención de hormigones plásticos en relaciones agua/cemento inferiores a 0,40. De esta forma se corta la capilaridad del hormigón haciendo ideal su aplicación en la construcción de cisternas y tanques de agua. Para obtener una mejor aproximación del resultado deseado se recomienda en cada caso realizar los ensayos oportunos para determinar la dosificación óptima.

Reductor de agua: por ejemplo, una reducción del 20% de agua en una mezcla de hormigón sobre la base de 350 kg de cemento reduciría el ratio original agua/cemento de 0,44 a 0,36. En consecuencia, esto podría aumentar la resistencia a la compresión promedio en un 40% a las 24 horas.

Acción plastificante o superplastificante: SP10® es un aditivo dispersante que promueve la separación de las partículas de cemento. Este efecto es evidente en otro tipo de materiales cementicios como cenizas volantes o microsilíce. La fuerte acción dispersante de SP10® hace

que el hormigón fluya mucho más fácil que una mezcla convencional. Este efecto se denomina "plasticidad". Como resultado del efecto plastificante se obtienen mejoras en los tiempos y en las condiciones de trabajo. Como ventaja adicional se reduce drásticamente la relación agua/cemento dando como resultado hormigones de mayor performance con mayores resistencias a la compresión iniciales y finales.

MODO DE EMPLEO

El superplastificante SP10® se puede añadir al hormigón junto con el agua de amasado. Adicionar y mezclar en promedio durante 1 a 2 minutos para mezcladores convencionales, de 5 a 7 minutos para camiones mixer.

DATOS TÉCNICOS

Densidad: 1,1 Kg/lit (20°C).

Apariencia: Líquido translúcido

PRESENTACIÓN

Bulk de 1100 kg, tambor de 220 kg y bidón de 22 kg.

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

Dos años en envase original cerrado, almacenado en un lugar seco y fresco, a temperaturas entre 18 y 22°C.

ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

No arrojar el producto a la tierra, cursos de agua o desagües. Una vez incorporado en el hormigón en estado endurecido no se le conocen efectos ambientales adversos.

PRECAUCIONES Y SEGURIDAD

Utilizar los elementos de protección adecuados para las manos, ojos y piel. Evitar ingerir. Para más información consultar la hoja de seguridad SGA.

Oficinas comerciales y planta industrial

Av. Presidente Perón 9430 (B1714OMQ)

Ituzaingó, Buenos Aires, Argentina.

Tel (+5411) 4621 2991

ferrocement.com.ar

La responsabilidad de **Ferrocement SA** está limitada a la calidad del producto y no se responsabiliza del mal uso, aplicación o incorrecto almacenado del mismo. **Ferrocement SA** con la presente hoja técnica pone a disposición la información necesaria para la aplicación del producto. Esta información está basada en resultados obtenidos por rigurosos ensayos y experiencias prácticas. **Ferrocement SA** prestará asesoramiento técnico al usuario que así lo requiera.

Última revisión: 03/2020 Esta información técnica reemplaza todas las publicaciones anteriores. **Ferrocement SA** podrá cambiar sin previo aviso los parámetros en ésta descriptos. Consulte siempre por la última información.

PROPIEDADES TÍPICAS

Resistencia a la compresión [MPa] IRAM 1622

SP10® 1,5 %

24 horas	3 días	7 días	28 días
> 35	> 45	> 45	> 50

SP10® 2,5 % + 6 % de Ferrosil Micro®

24 horas	3 días	7 días	28 días
> 35	> 50	> 60	> 65

SP10® 3,5 % + 12 % de Ferrosil Micro®

24 horas	3 días	7 días	28 días
> 35	> 55	> 65	> 75

Resistencia a la flexión [MPa] IRAM 1622

SP10® 1,5 %

1 día	3 días	7 días	28 días
> 5	> 8	> 8	> 9

SP10® 2,5 % + 6 % de Ferrosil Micro®

1 día	3 días	7 días	28 días
> 5	> 8	> 10	> 12

SP10® 2,5 % + 12 % de Ferrosil Micro®

1 día	3 días	7 días	28 días
> 6	> 9	> 12	> 14

Patrón: se utilizó el procedimiento de ensayo establecido en la norma IRAM 1622. La tabla refleja los resultados típicos basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Pueden surgir variaciones razonables en otras condiciones de trabajo. El % de microsílíce detallado es en reemplazo de CPF-40 (Cemento Portland Fillerizado).



GESTIÓN
DE LA CALIDAD

RI-9000-2439

