

FERROFLEX 200®

Sellador poliuretánico rígido autonivelante para sellado de juntas de control/contracción.



DESCRIPCIÓN

Ferroflex 200® es un sellador poliuretánico rígido autonivelante de dos componentes, libre de solventes, de excepcionales características, especialmente diseñado para soportar esfuerzos mecánicos a las que están sometidas las juntas de control/contracción de los pisos de hormigón de alto tránsito. Acompaña a su resistencia mecánica una buena tolerancia a los aceites, grasas, combustibles y sustancias agresivas, haciendo de los selladores Ferroflex®, la protección adecuada para los cantos de juntas en reemplazo de la junta elástica pasado el período de trabajo de contracción del piso de hormigón.

USOS

Ferroflex 200® está recomendado para el sellado de juntas de control/contracción pasillos en industria logística sometidos a muy alto tránsito de equipos apiladores, trilaterales y transpaletas. También recomendado para el tomado de juntas para filos guiados.

BENEFICIOS

- Altamente fluido y fácil de aplicar,
- Duro y muy resistente mecánicamente,
- Resistente a agresiones químicas,
- 100% impermeable,
- Contiene aditivo antibiótico.

MODO DE EMPLEO

Preparación de la junta. El sustrato a revestir debe estar firme y libre de partículas sueltas. Es importante que la superficie esté libre de grasitud, pues ésta puede desmejorar la adherencia. En caso de observarse filtraciones de agua o cualquier otro líquido, estos se

deben solucionar antes de iniciar la limpieza. Se deben retirar con un cepillo de alambre las partes flojas de los cantos de la junta. En el caso de metales se debe arenar o pulir la superficie antes de proceder al sellado. Una junta correctamente dimensionada debe tener el ancho suficiente para soportar los movimientos de los elementos de construcción adyacentes. Como regla general, la profundidad de la junta debe ser aproximadamente la mitad del ancho, excepto cuando el ancho es de menos de 10 mm. En este caso, la profundidad debe ser igual al ancho de la junta. Utilizar un cordón cilíndrico (en el fondo de la junta) compatible con el sellador PU y con un diámetro 25% superior al ancho de la junta. La utilización del cordón permite limitar el consumo y la profundidad del sellador así como evitar la adherencia del sellador a la base de la junta.

Mezclado. Se adiciona el componente "B" al componente "A", se mezcla con agitador de bajas revoluciones (para no incorporar aire en exceso a la mezcla) hasta no observar la presencia de estrías, se continúa mezclando hasta homogeneidad. La mezcla tiene un tiempo abierto de 90 a 150 minutos, según la temperatura ambiente.

Aplicación. Utilizar cinta para enmascarar la superficie en contacto con la junta. Colar la mezcla desde el envase, o bien utilizar mangas y/o pistolas de sellado recargables. Enrase con espátula y retire las cintas a las 4 hs de aplicado el producto. En pisos de hormigón, para mejorar la adherencia en juntas aserradas se recomienda la aplicación de imprimación/consolidador Ram C97®. Se recomienda trabajar por encima de los 10 °C.

PROPIEDADES FÍSICAS

Contracción	Ninguna (ISO 10563)
Densidad	± 1,42 g/ml (ISO 1183-1)
Dureza Shore-D	35 (ISO 868)
Formación de piel	≈ 3hs (23°C y 50% H.R.)
Resistencia a rayos UV	No posee, vira de color
Resistencia a la temperatura	-10 a 60°C
Resistencia a la tracción	2 Mpa/mm2 (DIN 53504)
Temperatura de aplicación	10 a 30°C
Tiempo de curado	12 hs (a 18 °C / 50% RH)

RENDIMIENTO

El consumo es de ± 1,42 g/ml.

PRESENTACIÓN

Kit de 4 kg de dos componentes A y B.

COLOR

Color estándar gris, también se puede formular en otros colores a pedido y por volumen.

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

Dos años en envase original cerrado, almacenado en un lugar seco y fresco a temperaturas entre 18 y 22°C.

ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

No arrojar el producto a la tierra, cursos de agua o desagües. Los restos ya endurecidos se disponen como cualquier residuo de construcción.

PRECAUCIONES Y SEGURIDAD

Utilizar los elementos de protección adecuados para las manos, ojos y piel. Evitar ingerir. Para más información consultar la hoja de seguridad SGA.



CORTE DE JUNTA DE CONTROL O FILO GUIADO



JUNTAS Y FILO GUIADO CON FERROFLEX 200®

Oficinas comerciales y planta industrial

Av. Presidente Perón 9430 (B1714OMQ)

Ituzaingó, Buenos Aires, Argentina.

Tel (+5411) 4621 2991

ferrocement.com.ar

La responsabilidad de **Ferrocement SA** está limitada a la calidad del producto y no se responsabiliza del mal uso, aplicación o incorrecto almacenado del mismo. **Ferrocement SA** con la presente hoja técnica pone a disposición la información necesaria para la aplicación del producto. Esta información está basada en resultados obtenidos por rigurosos ensayos y experiencias prácticas. **Ferrocement SA** prestará asesoramiento técnico al usuario que así lo requiera.

Última revisión: 05/2026 Esta información técnica reemplaza todas las publicaciones anteriores. **Ferrocement SA** podrá cambiar sin previo aviso los parámetros en ésta descriptos. Consulte siempre por la última información.

Ferrocement®
recomienda mezcladoras

 **Collomix**



GESTIÓN
DE LA CALIDAD

RI-9000-2439

