

FERROPUR FT®

Pintura poliuretánica de altos sólidos de curado ultra rápido, para ultra rápida habilitación.

FAST TRACK 



DESCRIPCIÓN

Ferropur FT® (Fast Track) es un revestimiento poliuretánico de ultra rápida habilitación, de altos sólidos sin solventes, transitable a los 25 minutos (a 22°C), que por su alta adherencia y resistencia a agresiones químicas es ideal para proteger superficies de hormigón sujetas a la corrosión, abrasión y a las agresiones químicas. Es un revestimiento durable y resistente a los rayos UV, de alto brillo ideal proteger superficies de hormigón o metal. Protege a las superficies de la acción de: glúcidos, sacáridos, álcalis diluidos, ácidos diluidos, algunos solventes alifáticos, gasoil, naftas, aceites, fuel oil, determinadas sales, entre otros. Es un sistema de resinas poliuretánicas alifáticas de última generación, de dos componentes que produce un revestimiento atóxico, de alta dureza, buena resistencia mecánica, química y a la intemperie.

USOS

Ideal para proteger de la corrosión en tiempo récord pisos industriales de hormigón, estructuras de metal y otros sustratos. Ideal para el mantenimiento ultra rápido de estructuras que estén operando procesos húmedos o secos que puedan ser suspendidos sólo por períodos muy cortos de tiempo. Ideal para demarcaciones rápidas en pisos.

BENEFICIOS

- De ultra rápida habilitación,
- Protege e impermeabiliza la superficie,
- Resistente a grasas, aceites y combustibles,
- Resistente a ácidos comunes, cáusticos y sales,
- Se aplica con rodillo para poliuretánico o pincel,
- 100% sólidos, no contiene solventes,
- Estable a la presencia de rayos UV.

CONTROLES PREVIOS

Para garantizar el anclaje y evaluar la tenacidad de la superficie se debe realizar una prueba normalizada de tracción Pull Off Test obteniendo como resultado > 1,5 MPa o, en su defecto, una muestra de 1,5 m x 1,5 m sobre el sustrato ya pretratado que permita orientar empíricamente los resultados de adherencia obtenidos. Se deberá verificar la presencia de humedad en el sustrato previo a la aplicación del revestimiento en la superficie. Para verificar si el sustrato tiene humedad ascendente se recomienda el uso de los siguientes test: ASTM D 4263 (sin condensación en plástico), ASTM F 1869-10 (MET < 3), ASTM F 2170-11 (< 75%). Se recomienda el uso de barrera química de vapor e imprimación Impridamp MB® de Ferrocement® para evitar ampollamiento consecuente de humedad ascendente.

MODO DE EMPLEO

Preparación de la superficie de hormigón. Se deberá realizar una preparación mecánica de la superficie ya sea por pulido o granallado. El sustrato a revestir debe estar firme y libre de partículas sueltas. Es importante que la superficie esté libre de grasitud, pues ésta puede desmejorar la adherencia del revestimiento. En caso de duda es recomendable limpiar el sustrato con agua y Desengrasante D300® y dejar orear. En el caso de observarse filtraciones de agua o cualquier otro líquido, movimientos de placas o losas, estos se deben solucionar antes de iniciar la limpieza. Se podrá utilizar Ferropur FT® con una malla de cuarzo fino como enduido/masilla para utilizarlo para tapar pequeñas oquedades e imperfecciones.

Preparación para acero nuevo. Eliminar completamente grasa y aceite con desengrasante D300®. Eliminar sales y otros contaminantes mediante lavado con agua dulce a alta presión. Preparar la superficie según norma ISO 8501-1, con Grado SA 2 1/2, arenado o granallado muy minucioso (granallado a fondo). Las capas de laminación, óxido y partículas extrañas se retiran en el proceso de tal forma que los restos sólo aparezcan como ligeras manchas o rayas. El metal deberá parecer blanco y en perfectas condiciones para un recubrimiento posterior. Sin restos de óxido. Por lo menos el 95% de cada porción de la superficie total deberá quedar libre de cualquier residuo visible y se deberá eliminar el polvo del abrasivo por medio de aspiración.

Reparación y mantenimiento de acero. Eliminar completamente grasa y aceite con el desengrasante D300®. Eliminar sales y otros contaminantes mediante limpieza con agua dulce a alta presión. Limpiar las zonas dañadas según norma ISO 8501-1 con herramientas mecánicas a un mínimo de Grado SA 2 (pequeñas reparaciones) o mediante arenado o granallado abrasivo Grado SA 2, preferiblemente Grado SA 2 1/2. Reparar las zonas dañadas hasta alcanzar el espesor de película original. Para la reparación y enmasillado de superficies se recomienda el uso de Ferroflech 200® Tixo.

Mezclado. Se adiciona el componente "B" al componente "A", se mezcla con agitador de bajas revoluciones (para no incorporar aire en exceso a la mezcla) hasta no observar la presencia de estrías, se continúa mezclando hasta homogeneidad. Preparar sólo el producto a utilizar.

Aplicación. Ferropur FT® se debe aplicar entre 8 y 10 minutos de mezclados los componentes, no preparar más material del que se pueda extender en la superficie. Utilizar rodillo de pelo corto de calidad poliuretánico o pincel de calidad. Se recomienda curar los rodillos previamente para eliminar el exceso de fibras sueltas. Se utiliza la llana metálica para esparcir el revestimiento de contextura densa sobre superficies horizontales, luego pasar el rodillo para la terminación final. Se recomienda aplicar la revestimiento en dos manos para evitar un gofre muy pronunciado. Se deberá esperar el secado total entre mano y mano. El secado al tacto se produce rápidamente, pero el revestimiento desarrolla la totalidad de sus propiedades recién a dos días de aplicado, según las condiciones ambientales. Debe evitarse su aplicación a pleno sol o en exposición a los elementos climáticos. Puesto que los componentes del revestimiento polimerizan luego de ser mezclados, es importante mantener limpio el equipo que se esté empleando en la aplicación, usando para esta tarea Disolvente D400® de Ferrocement®. Se recomienda aplicar el producto en áreas y sustratos con temperaturas mayores a 9°C

con una humedad relativa máxima del 85 %. Durante el proceso de aplicación y de curado la temperatura debe estar como mínimo a 5°C. Habilitar al tránsito pasados los 25 minutos o cuando se verifique el curado total de la película.

RESISTENCIA QUÍMICA

Sangre	Excelente	Diésel	Excelente
Salmuera	Excelente	Petróleo	Excelente
Jugos y gaseosas	Excelente	Etanol	Excelente
Leche	Excelente	Jet Fuel	Excelente
Ácido cítrico	Excelente	Kerosene	Excelente
Aceites naturales	Excelente	Detergentes	Excelente
Aceite mineral	Excelente	Cerveza	Excelente
Gasolina	Excelente	Azúcar	Excelente

* Excelente: no se observa deterioro a largo plazo después del contacto.

RENDIMIENTO

Cada kit rinde entre 8 m² (0,5 kg/m²) y 10 m² (0,4 kg/m²) en dos manos y según rugosidad del hormigón. Ferropur FT® con rodillo de pelo corto de 250 µ (0,4 kg/m²) a 312 µ (0,5 kg/m²) de película seca en hormigón.

PRESENTACIÓN

Kit de dos componentes A y B de 4kg.

ADVERTENCIA

El potlife del producto es de 10 minutos a 20°C. En temperaturas elevadas los tiempos de potlife y curado se aceleran drásticamente.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

Se recomienda el uso de detergente de baja espuma D500® y desengrasante D300® para limpieza profunda.

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

Dos años en envase original cerrado, almacenado en un lugar seco y fresco a temperaturas entre 18 y 22°C incluso al momento de la aplicación, sino dejar enfriar.

ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

No arrojar el producto a la tierra, cursos de agua o desagües. Los restos ya endurecidos se disponen como cualquier residuo de construcción.

PRECAUCIONES Y SEGURIDAD

Utilizar los elementos de protección adecuados para las manos, ojos y piel. Evitar ingerir. Para más información consultar la hoja de seguridad SGA.

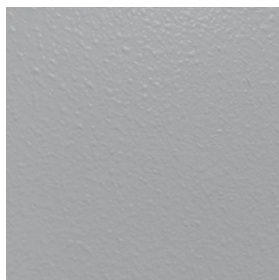


CATÁLOGO DE COLORES FERROPUR FT®

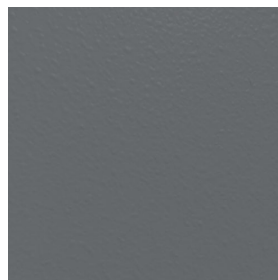
El siguiente catálogo es de referencia y Ferrocement® aconseja a los compradores/usuarios a realizar muestras insitu para tener un valor aproximado al resultado final. La percepción del color dependerá fundamentalmente del tipo de iluminante, si este es natural o artificial, cálido o frío.



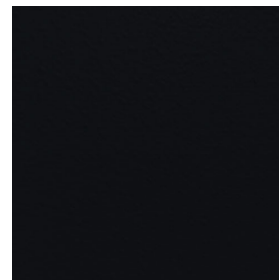
BLANCO PERLA



GRIS PERLA



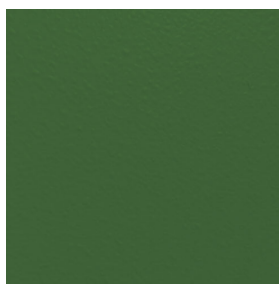
GRIS BASALTO



NEGRO



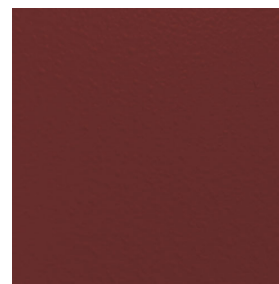
AMARILLO COLZA



VERDE



ROJO TRÁFICO



ROJO PARDO

Oficinas comerciales y planta industrial

Av. Presidente Perón 9430 (B1714OMQ)

Ituzaingó, Buenos Aires, Argentina.

Tel (+5411) 4621 2991

ferrocement.com.ar

La responsabilidad de **Ferrocement SA** está limitada a la calidad del producto y no se responsabiliza del mal uso, aplicación o incorrecto almacenado del mismo. **Ferrocement SA** con la presente hoja técnica pone a disposición la información necesaria para la aplicación del producto. Esta información está basada en resultados obtenidos por rigurosos ensayos y experiencias prácticas. **Ferrocement SA** prestará asesoramiento técnico al usuario que así lo requiera.

Última revisión: 09/2020 Esta información técnica reemplaza todas las publicaciones anteriores. **Ferrocement SA** podrá cambiar sin previo aviso los parámetros en ésta descriptos. Consulte siempre por la última información.



GESTIÓN
DE LA CALIDAD

RI-9000-2439

