

GROUTER EPOXI®

Mortero Epoxi para grouting de precisión y alto desempeño.



DESCRIPCIÓN

Grouter Epoxi® es un mortero epoxi fluido de tres componentes para grouting de muy alto desempeño (> 95 MPa a 7 días). Se entrega preparado para su uso directo en obra. Su formulación se basa en la combinación de resinas, cargas y áridos tratados de granulometría estrictamente controlada. Su composición es de 100 % de sólidos y no contiene solventes. De muy buena adherencia en sustratos de hormigón y metal.

USOS

Indicado para nivelación y apoyo de precisión de elementos con cargas dinámicas o vibraciones como: maquinaria, bombas, prensas, bases de motores, compresores, turbinas, generadores, equipos de procesamiento.

BENEFICIOS

- Fluido,
- Muy superior a otros morteros,
- Listo para usar,
- Fácil de mezclar y trabajar,
- Altamente adherente,
- Sin retracción,
- Anticorrosivo.

MODO DE EMPLEO

Preparación del Hormigón. El soporte de hormigón deberá tener una resistencia a tracción mayor a 2 MPa y a compresión mayor a 20 MPa. Es deseable que la superficie no se encuentre excesivamente lisa. Si se trata de una superficie accesible conviene escarificarla para dejar la matriz granular del hormigón expuesta, convenientemente grado CSP-ICRI 5 en adelante. Limpiar minuciosamente el soporte aspirando las

partículas sueltas que alteren la adherencia. Se requiere de un espesor mínimo de 25 mm bajo la placa para anchos de hasta 40 cm y un mínimo de 50 mm para anchos de hasta 80 cm.

Preparación del Metal. Debe estar limpio, sin óxido, grasa, aceite u otro residuo. Se recomienda un tratamiento con chorro de arena a metal blanco Grado SP10 según norma ISO 8501-1 para obtener la máxima adherencia. Aplique Grouter Epoxi® inmediatamente luego del tratamiento superficial para evitar se oxide nuevamente. Para controlar la formación de bolsas de aire se recomienda que la placa base tenga perforaciones de ventilación en su periferia o en cualquier otro lugar de difícil acceso para el mortero.

Encofrado. Grouter Epoxi® es de consistencia fluida y requiere del uso de encofrados alrededor de la placa base para mantener al producto en su lugar hasta su polimerización. Se recomienda que el encofrado posea una altura mínima de 10 cm sobre el nivel inferior de la placa. El encofrado debe quedar separado entre 7 y 12 cm del lado de vaciado y entre 2 y 5 cm en los otros lados. Para prevenir filtraciones o absorción se debe sellar completamente el encofrado por ejemplo con sellador Ferroflex PU®. Aplique desencofrante UNV® para prevenir la adherencia del grout a los encofrados o cera en pasta. La presencia de juntas de expansión es recomendable en grandes extensiones para controlar el riesgo de fisuras (máximo 750 a 100 cm en cada dirección).

Mezclado. Utilizar mezcladora de bajas revoluciones Collomix® equipada con paleta helicoidal o doble helicoidal, con una velocidad de mezcla de entre 300 y

450 RPM. Mezclar por 2 minutos los componentes "A" y "B" (incorporar con espátula el material que quede en las paredes del envase), adicionar el componente "C" y mezclar por 3 minutos hasta lograr una consistencia uniforme y sin grumos. Se recomienda no sobrebatar para controlar la incorporación de aire. Es aconsejable ir preparando el material a medida que se necesita.

Aplicación. El componente A y B deberán estar por debajo de 22°C al momento de su uso. La utilización de una caja/buzón de entre 30 y 40 cm de altura permitirá un mejor vaciado y escurrimiento del grout. El proceso de colado se realizará únicamente desde un lado o esquina del soporte sin interrumpir el mismo hasta el correcto llenado. En algunos casos, de acuerdo con la complejidad de la cavidad tratada, es conveniente ayudar el acomodamiento del grouting mediante la percusión en los moldes y en los elementos rígidos a fijar, no recomendándose un uso excesivo del vibrado. Se puede ayudar el acomodamiento del mortero al masajear el mismo con una cinta o faja. La instalación debe asegurar el llenado completo de todos los espacios bajo las placas y lograr contacto con todas las superficies. Para compensar el efecto de reticulado al momento del seteo, el nivel final del grout debe ser superior (mínimo 3mm) al nivel de la superficie inferior de la placa base.

MEDIDAS DE SEGURIDAD

Tomar las medidas apropiadas para evitar respirar el polvo, utilizar guantes de goma y protección ocular. Evite el contacto con ojos y el contacto con la piel. En caso de contacto con los ojos, lávelos inmediatamente con abundante agua durante al menos 15 minutos. Llamar inmediatamente al médico. Lavar la piel completamente después del manejo. Antes de usar, consultar la hoja de seguridad. Para más información consultar la hoja de seguridad SGA.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas utilizadas se deben limpiar con thinner, DIL517® o D400® (VOC Free) después de su empleo, mientras el producto esté en estado fresco, antes que se produzca el endurecimiento. Una vez endurecida la mezcla se deberá limpiar por medios mecánicos.

RENDIMIENTO

Por cada litro de espacio a rellenar se deben utilizar aproximadamente 2 kg de Grouter Epoxi®.

PRESENTACIÓN

Kit de 24 kg, componentes A, B & C.

VIDA ÚTIL Y CONSERVACIÓN

Dos años en envase original cerrado, almacenado en un lugar seco y fresco a temperaturas entre 18 y 22°C.

PROPIEDADES TÍPICAS

Resistencia a la compresión [MPa] IRAM 1622

24 hs	3 días	7 días	28 días
> 80	> 90	> 95	> 100

Resistencia a la flexión [MPa] IRAM 1622

24 hs	3 días	7 días
> 25	> 30	> 30

Densidad - 2 kg/lt

Color Gris

Adherencia (pull off test) > 2 MPa

Área de contacto > 95 %

Temp. Ambiente +15 °C mín. / +30 °C máx.

Trabajabilidad 20 °C 25 minutos a 25 °C

Tamaño del árido 0-0,5 mm

Espesor máximo 100 mm

Vida útil 24 meses en envases originales

*La tabla refleja los resultados típicos basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Pueden surgir variaciones razonables en otras condiciones de trabajo.

ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

No arrojar el producto a la tierra, cursos de agua o desagües. Los restos ya endurecidos se disponen como cualquier residuo de construcción.

ADVERTENCIAS

En espacios expuestos a los elementos (sol, viento, lluvia, etc), armar carpas para resguardar la tarea de grouting. Acondicionar el producto entre 18°C y 22°C durante 48hs antes de su empleo.

La fluidez y la ganancia de resistencia se verán influidas por las bajas temperaturas.

Cuando se necesite llenar por encima de 100mm de espesor se recomienda realizar coladas consecutivas que no superen este espesor. El material tiene una excelente memoria adhesiva a 3hs de su colada.

No agregar solventes para incrementar la fluidez del producto ya que se afectarán las características del mismo.

Las mejores prácticas de construcción establecen que las el hormigón deberá alcanzar su resistencia de diseño antes de ejecutar el grouting.



GROUTER EPOXI® EN BASES DE APOYO



DETALLE DEL PRODUCTO APLICADO

Oficinas comerciales y planta industrial

Av. Presidente Perón 9430 (B1714OMQ)

Ituzaingó, Buenos Aires, Argentina.

Tel (+5411) 4621 2991

ferrocement.com.ar

La responsabilidad de **Ferrocement SA** está limitada a la calidad del producto y no se responsabiliza del mal uso, aplicación o incorrecto almacenado del mismo. **Ferrocement SA** con la presente hoja técnica pone a disposición la información necesaria para la aplicación del producto. Esta información está basada en resultados obtenidos por rigurosos ensayos y experiencias prácticas. **Ferrocement SA** prestará asesoramiento técnico al usuario que así lo requiera.

Última revisión: 07/2023 Esta información técnica reemplaza todas las publicaciones anteriores. **Ferrocement SA** podrá cambiar sin previo aviso los parámetros en ésta descriptos. Consulte siempre por la última información.

Ferrocement®
recomienda mezcladoras

 **Collomix**



GESTIÓN
DE LA CALIDAD

RI-9000-2439

