

IMPRIDAMP MB®

Imprimación epoxídica para hormigón húmedo. Barrera química de vapor.



DESCRIPCIÓN

Imprimación MB® es una imprimación epoxídica de media viscosidad de dos componentes, desarrollada especialmente para imprimir sustratos húmedos y áreas de aplicación sometidas a alto contenido de humedad. Imprimación MB® posee una excelente adhesión al hormigón húmedo. Es un producto de alta pureza, libre de solventes. Ideal para ser utilizada como imprimación para la instalación de revestimientos de altos sólidos de la línea Ferropur® o Pacher®. Imprimación MB® posee excelente adhesión sobre hormigón y metal. Es un producto inodoro y no tóxico (VOC Free).

USOS

Imprimación MB® está recomendado como barrera química de vapor para prevenir el defecto del blistering o ampollamiento (consecuencia de la humedad ascendente presente en el hormigón) en revestimientos de tipo epoxi, poliuretánico, acrílico, vinílico e incluso pisos de madera o flotantes. Este efecto de la humedad provoca frecuentes ampollas y/o deslaminamientos del revestimiento instalado, lo que repercute en muchos casos en el remplazo del mismo, en consecuencia se generan pérdidas de tiempo y económicas. Cuando no se está seguro de que las losas de hormigón cuentan por debajo con una membrana impermeable en buenas condiciones la solución ideal es Imprimación MB®.

BENEFICIOS

- Barrera de vapor,
- De muy fácil aplicación,
- Se aplica sobre sustratos húmedos,
- No contiene solventes (VOC Free).

MODO DE EMPLEO

Preparación de la superficie. El sustrato a imprimir debe estar firme y libre de partículas sueltas. Se deberá proceder a pulir, granallar o escarificar la superficie. Es importante que la superficie esté libre de grasitud, pues ésta puede desmejorar la adherencia de la imprimación. En caso de duda es recomendable limpiar el sustrato con agua y Desengrasante D300®, según las condiciones de cada caso. De observarse filtraciones de agua o cualquier otro líquido, o movimientos de placas o losas, estos se deben solucionar antes de iniciar la limpieza mecánica.

Mezclado. En un recipiente limpio se debe adicionar el componente "B" al componente "A", mezclar bien hasta no observar la presencia de estrías.

Aplicación. Imprimación MB® es una imprimación viscosa lo que permite extenderla con llana metálica sobre superficies lisas, rodillo y/o con cepillo de cerdas duras sobre superficies rugosas. Es normal que durante la aplicación el material se aclare y enturbie por formación de una ligera espuma por efecto del cepillo y las rugosidades de la superficie. Cuando se observe que en algún sector el sustrato absorbe completamente la imprimación aplicada, debe repetirse la aplicación en ese sector para asegurar la continuidad de la película imprimante. Los revestimientos se deberán colocar cuando se observe que el sustrato no absorba más Imprimación MB® ni se formen burbujas en momentos previos a que la imprimación pierda pegajosidad al tacto (tacking). En el caso de aplicar el revestimiento pasadas las 24 hs de aplicado Imprimación MB® se deberá tener contemplado el sembrado de la película en estado fresco de la imprimación con arena fina a razón de 1 kg/m². Aplicarse en sectores o sustratos con hasta con 5°C, los

tiempos de curado se alargan a bajas temperaturas.

RENDIMIENTO

Consumo aproximado para barrera de vapor 0,5 kg/m² dependiendo de la rugosidad del sustrato. Como imprimación se puede utilizar a partir de 0,25 kg/m².

DATOS TÉCNICOS

- Sólidos 100%,
- Color de la mezcla: ámbar,
- Aspecto cristalino, sin sedimentos,
- Pot life: 80 minutos,
- Viscosidad: 1600 cps,
- Resistencia a tracción sobre hormigón > 3 MPa (ASTM C1583),
- Adherencia > 13 MPa (ASTM C 882) (Ensayo de Cadiem),
- Clasificación: Tipo I y II, Grado 1, Clases B y C. (ASTM C881).

RELACIÓN DE COMPONENTES

Relación en peso A/B: 1,0 / 0,5.

PRESENTACIÓN

Kits de 1,5 kg y 6 kg.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Las herramientas utilizadas se deben limpiar con D400® o thinner después de su empleo, mientras el producto esté en estado fresco, antes que se produzca el endurecimiento. Una vez endurecida la mezcla se deberá limpiar por medios mecánicos.

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

Dos años en envase original cerrado, almacenado en un lugar seco y fresco, a temperaturas entre 18 y 22°C.

ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

No arrojar el producto a la tierra o a cursos de agua o desagües. Los restos ya endurecidos se disponen como cualquier residuo de construcción.

PRECAUCIONES Y SEGURIDAD

Utilizar los elementos de protección adecuados para las manos, ojos y piel. Evitar ingerir. Para más información consultar la hoja de seguridad SGA.



APLICACIÓN DE IMPRIDAMP MB® CON LLANA



APLICACIÓN DE IMPRIDAMP MB® CON RODILLO

Oficinas comerciales y planta industrial

Av. Presidente Perón 9430 (B1714OMQ)

Ituzaingó, Buenos Aires, Argentina.

Tel (+5411) 4621 2991

ferrocement.com.ar

La responsabilidad de **Ferrocement SA** está limitada a la calidad del producto y no se responsabiliza del mal uso, aplicación o incorrecto almacenado del mismo. **Ferrocement SA** con la presente hoja técnica pone a disposición la información necesaria para la aplicación del producto. Esta información está basada en resultados obtenidos por rigurosos ensayos y experiencias prácticas. **Ferrocement SA** prestará asesoramiento técnico al usuario que así lo requiera.

Última revisión: 04/2024 Esta información técnica reemplaza todas las publicaciones anteriores. **Ferrocement SA** podrá cambiar sin previo aviso los parámetros en ésta descriptos. Consulte siempre por la última información.

Ferrocement®
recomienda mezcladoras

 **Collomix**



GESTIÓN
DE LA CALIDAD

RI-9000-2439

