

## PACHER 300®

Revestimiento epoxi de altos sólidos sin solvente para la protección de pisos de hormigón.



### DESCRIPCIÓN

Pacher 300® es un revestimiento epoxi de altos sólidos sin solventes, que por su alta adherencia y resistencia a agresiones químicas es ideal para proteger superficies de hormigón sujetas a la corrosión, abrasión y a las agresiones químicas. Es un revestimiento durable e inerte, de buen brillo ideal para revestir tanques, cámaras, proteger pisos, paredes y premoldeados de hormigón. Protege a las superficies de la acción de: glúcidos, sacáridos, álcalis diluidos, ácidos diluidos, algunos solventes alifáticos, gasoil, naftas, aceites, fuel oil, determinadas sales, entre otros. Es un sistema de resinas epoxídicas de dos componentes que produce un revestimiento atóxico, de alta dureza, buena resistencia mecánica, química y a la intemperie.

### USOS

Ideal para proteger pisos de hormigón y paredes de la corrosión de químicos utilizados en las distintas industrias o para aquellas áreas que requieran el máximo control de higiene. Protección de pisos en industrias farmacéutica, aeroespacial, alimenticia, electrónica, automotriz, retail, entre otras. Ideal para el mantenimiento y protección de estructuras que estén operando procesos en industrias de medicamentos, alimentos y bebidas ya que no contiene solventes que alteren los productos procesados.

### BENEFICIOS

- Protege e impermeabiliza la superficie,
- Resistente a grasas, aceites y combustibles,
- Resistente a ácidos comunes, cáusticos y sales,
- Se aplica con rodillo para epoxi o pincel,
- Posee aditivo antibiótico (anti hongos),
- 100% sólidos, no contiene solventes.

### ANTIBIÓTICO

Los sistemas Pacher® de Ferrocement® para la industria contienen un efectivo aditivo antibiótico que funciona como un agente de inhibición de hongos y bacterias. Este aditivo es ideal para revestir superficies con altos estándares en salubridad e higiene.

### CONTROLES PREVIOS

Para garantizar el anclaje y evaluar la tenacidad de la superficie se debe realizar una prueba normalizada de tracción Pull Off Test obteniendo como resultado > 1,5 MPa o, en su defecto, una muestra de 1,5 m x 1,5 m sobre el sustrato ya pretratado que permita orientar empíricamente los resultados de adherencia obtenidos. Se deberá verificar la presencia de humedad en el sustrato previo a la aplicación del revestimiento en la superficie. Para verificar si el sustrato tiene humedad ascendente se recomienda el uso de los siguientes test: ASTM D 4263 (sin condensación en plástico), ASTM F 1869-10 (MET < 3), ASTM F 2170-11 (< 75%). Se recomienda el uso de barrera química de vapor e imprimación Impridamp MB® de Ferrocement® para evitar ampollamiento consecuente de humedad ascendente.

### MODO DE EMPLEO

**Preparación de la superficie de hormigón.** Se deberá realizar una preparación mecánica de la superficie ya sea por pulido o granallado grado CSP-13 ICRI. El sustrato a revestir debe estar firme y libre de partículas sueltas. Es importante que la superficie esté libre de grasitud, pues ésta puede desmejorar la adherencia del revestimiento. En caso de duda es recomendable limpiar el sustrato con agua y Desengrasante D300® y dejar orear. En el caso de observarse filtraciones de agua o cualquier otro

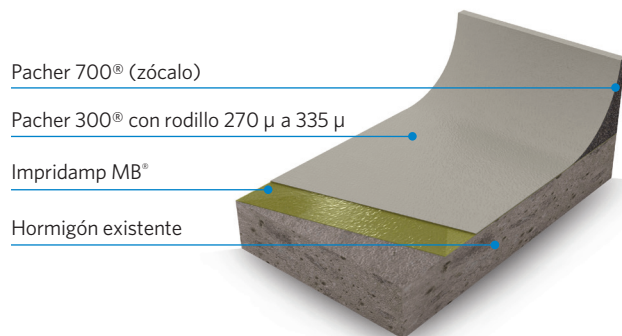
líquido, movimientos de placas o losas, estos se deben solucionar antes de iniciar la limpieza. Es importante aislar el sector a trabajar, en lo posible, sellándolo por completo para evitar caiga suciedad o sea pisado el revestimiento en estado fresco. Otros sustratos como cerámicos o azulejos requieren tratamiento mecánico para crear una superficie con suficiente anclaje. Se podrá utilizar Ferropur GMF® como enduido en sustratos libres de humedad, utilizarlo para tapar pequeñas oquedades e imperfecciones. Para la ejecución de zócalos sanitarios se podrá utilizar mortero epoxi Pacher 700®.

**Superficies de metal y otros sustratos.** Las piezas metálicas deben ser cuidadosamente desengrasadas, y en el caso del hierro en particular, arenadas o tratadas con cepillo de alambre a fin de liberarlas de las escamas de óxido. Los sustratos deberán ser liberados mecánicamente de polvo, partículas sueltas o poco resistentes. Restos de pintura deberán ser removidos con el uso de cepillos de alambre, lijas o pulidora.

**Mezclado.** Se adiciona el componente "B" al componente "A", se mezcla con agitador de bajas revoluciones (para no incorporar aire en exceso a la mezcla) hasta no observar la presencia de estrías, se continúa mezclando hasta homogeneidad.

**Aplicación.** Pacher 300® se debe aplicar con rodillo de pelo corto de calidad epoxi o pincel de calidad. Se recomienda curar los rodillos previamente para eliminar el exceso de fibras sueltas. Se utiliza la llana metálica para esparcir el revestimiento de contextura densa sobre superficies horizontales, luego pasar el rodillo para la terminación final. Se recomienda aplicar la revestimiento en dos manos para evitar un gofre muy pronunciado. Se deberá esperar el secado total entre mano y mano. El secado al tacto se produce rápidamente, pero el revestimiento desarrolla la totalidad de sus propiedades recién dos o tres días después de aplicado, según las condiciones ambientales. Debe evitarse su aplicación a pleno sol o en exposición a los elementos climáticos. Puesto que los componentes del revestimiento polimerizan luego de ser mezclados, es importante mantener limpio el equipo que se esté empleando en la aplicación, usando para esta tarea Disolvente D400® de Ferrocement®. Se recomienda aplicar el producto en áreas y sustratos con temperaturas mayores a 9°C con una humedad relativa máxima del 85 %. Durante el proceso de aplicación y de curado la temperatura debe estar como mínimo a 3°C por encima de la temperatura de rocío ya que la condensación daña y marca la terminación el producto. Habilitar al tránsito pasadas las 48 hs y esperar 7 días para someterlo a las agresiones químicas.

### ESQUEMA DEL SISTEMA



### RENDIMIENTO

Cada kit rinde entre 8 m<sup>2</sup> (0,5 kg/m<sup>2</sup>) y 10 m<sup>2</sup> (0,4 kg/m<sup>2</sup>) según rugosidad del sustrato. Pacher 300® con rodillo de pelo corto de 270 μ (0,4 kg/m<sup>2</sup>) a 335 μ (0,5 kg/m<sup>2</sup>) de película seca.

### PRESENTACIÓN

Kit de dos componentes A y B de 4kg.

### CUMPLIMIENTO DE NORMAS

La fórmula de Pacher 300® cumple con las directivas de SENASA, EC y FDA para instalaciones alimentarias y especificaciones farmacéuticas GMP. Fabricado bajo norma de gestión de la calidad IRAM ISO 9001-2015.

### LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

Los pisos terminados con Pacher 300® se pueden limpiar con detergentes convencionales. Se recomienda el uso de Detergente de baja espuma D500® y desengrasante D300® para limpieza profunda. Se podrán utilizar lavafregadoras equipadas con PADs de fibra Pioneer®, consultar al departamento de ventas de Ferrocement® para la provisión de estos productos.

### ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

Dos años en envase original cerrado, almacenado en un lugar seco y fresco a temperaturas entre 18 y 22°C.

### ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

No arrojar el producto a la tierra, cursos de agua o desagües. Los restos ya endurecidos se disponen como cualquier residuo de construcción.

### PRECAUCIONES Y SEGURIDAD

Utilizar los elementos de protección adecuados para las manos, ojos y piel. Evitar ingerir. Para más información consultar la hoja de seguridad SGA.



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE POR PULIDO



APLICACIÓN DE IMPRIDAMP MB® CON LLANA



EXTENDIDO DE PACHER 300® CON LLANA



APLICACIÓN CON RODILLO DE PELO CORTO



SEGUNDA MANO EXTENDIDA CON LLANA Y RODILLO



SECTOR PROTEGIDO CON PACHER 300®

PACHER 300® TABLA DE RESISTENCIAS QUÍMICAS					
Aceite automotor	E	Ácido cítrico a 20°C 30%	E	Alcohol isoamílico	TM
Aceite de algodón	E	Ácido clorhídrico a 20°C 10%	TM	Alcohol isopropílico	TM
Aceite de cacahuete	E	Ácido crómico a 20°C 30%	E	Amoniaco en solución a 20°C 40%	TM
Aceite de castor	E	Ácido Fosfórico a 20°C 50	E	Benceno de etilo	TM
Aceite de cocina	E	Ácido graso de aceite alto	E	Bicarbonato de sodio (aq)	E
Aceite de coco	E	Ácido graso de coco	E	Butanol	TM
aceite de hígado de bacalao	E	Ácido graso de linaza	E	Caprolactama a 20°C 100%	TM
Aceite de linaza	E	Ácido láctico a 20°C 30%	TM	Cera parafina	E
Aceite de oliva	E	Ácido maleico a 20°C 30%	E	Cerveza	E
Aceite de palma Kernal	E	Ácido nafténico	E	Ciclohexano	E
Aceite de pescado	E	Ácido nítrico a 20°C 10%	TM	Ciclohexanol	E
Aceite de pino	E	Ácido oleico a 20°C 100%	TM	Citrato de tributilo	E
Aceite de semilla de girasol	E	Ácido oxálico a 20°C 10%	TM	Cloruro de amonio a 20°C 30%	E
Aceite de silicona	E	Ácido perclórico a 20°C 70%	TM	Cloruro de sodio (solución saturada)	E
Aceite de soja	E	Ácido succínico 10%	E	Cloruro de Stannic	E
Aceite mineral	E	Ácido sulfúrico a 20°C 20%	E	Combustible para aviones	E
Aceite Tall Oil	E	Acrilato de 2-etilhexilo	E	Creosota	E
Acetato de amilo	TM	Acrilato de butilo	E	Decanol	E
Acetato de butilo	TM	Adiponitrilo	TM	Detergente industrial	E
Acetato de etilenglicol monoetil éter	TM	Agua de mar	E	Detergente para lavavajillas 3%	E
Acetato de etilglicol	E	Agua desionizada	E	Dicromato de potasio a 20°C 20%	E
Acetato de isoamilo	E	Agua destilada	E	Dicromato de sodio 33%	E
Acetato de isobutilo	E	Aguarras	E	Dietanolamina	TM
Acetato de metilglicol	TM	Aguas servidas	E	Dietilenglicol monobutil éter	TM
Ácido Bórico a 20°C 20%	TM	Alcohol de diacetona	E	dietiletanolamina	TM

Tipo de resistencia: (E) Excelente (TM) Término Medio (CP) Corto Plazo (NR) No Resiste

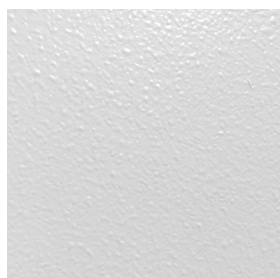


PACHER 300® TABLA DE RESISTENCIAS QUÍMICAS					
Diisobutilcetona	E	Hexilenglicol	E	Nafta (solvente)	E
Diisocianato de tolueno	E	Hidrato de hidrazina	TM	Nitrato de Amonio a 20°C 30%	E
Dimetilamina en solución a 20°C 40%	TM	Hidróxido de calcio en suspensión 30%	E	Nitrato de sodio a 20°C 20%	E
Dipenteno	E	Hidróxido de sodio a 20°C 20%	E	Nonanol	E
Electrocoating	E	Hidróxido de sodio 50%	E	Nonilfenol	E
Estireno	TM	Hipoclorito de sodio Solución a 20°C 15%	E	Octanol	E
Etanol a 20°C 96%	E	Isoforona	TM	Parafina	E
Éter butílico	E	Isopentano	E	Parafina clorada	E
éter de petróleo	E	Isopreno	TM	Pentano (isómeros mixtos)	E
Éter dietílico	TM	Isopropanol	TM	Percloroetileno	TM
Etilenglicol	E	Jugo de lima	TM	Peróxido de hidrógeno a 20°C 100%	TM
Etilenglicol acetato de monobutiléter	E	Jugo de uva	TM	Peróxido de hidrógeno a 20°C 3%	E
Etilenglicol monobutil éter	TM	Jugo de vegetales	E	Petróleo crudo	E
Etilglicol	E	Leche	E	Polipropilenglicol	E
Formaldehído a 20°C 40%	E	Líquido hidráulico aeronáutico	E	Queroseno	E
Fosfato de tricasilato	E	Manteca de cerdo	E	Salmuera a saturación	E
Fosfato de triolilo	E	Melaza	E	Sangre	E
Fosfato de trixililo	E	Metil-isobutil-cetona	TM	Sebo	E
Gasoil	E	Metilcloroformo	E	Solución de cloruro de cal a 20°C 1%	E
Gasolina	E	n-butanol	E	Solución de soda (diluida)	E
Gasolina de limpieza	E	n-butil acetato	E	Solución de soda (saturada)	E
Glicerol	E	n-heptanol	E	Solución detergente	E
Grasas de pollo	TM	n-hexanol	E	Solución jabonosa	E
Heptano	E	n-pentano	E	Sulfato de aluminio a 20°C 30%	E
Hexano	E	Nafta (petróleo)	E	Sulfato de cobre Solución a 20°C 30%	E

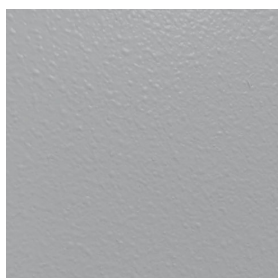
Tipo de resistencia: (E) Excelente (TM) Término Medio (CP) Corto Plazo (NR) No Resiste

## CATÁLOGO DE COLORES PACHER 300®

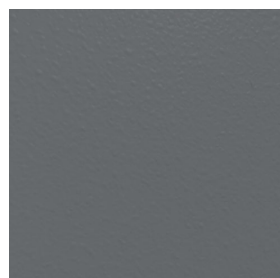
El siguiente catálogo es de referencia y Ferrocement® aconseja a los compradores/usuarios a realizar muestras in situ para tener un valor aproximado al resultado final. La percepción del color dependerá fundamentalmente del tipo de iluminante, si este es natural o artificial, cálido o frío.



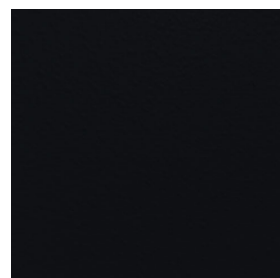
\*BLANCO PERLA



GRIS PERLA



\*GRIS BASALTO



\*NEGRO



\*AMARILLO COLZA



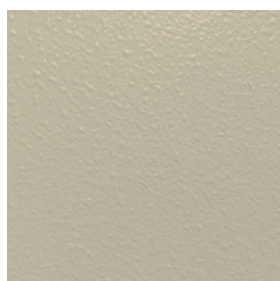
\*VERDE RESEDA



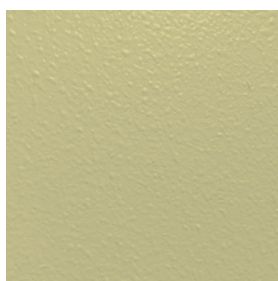
\*CELESTE



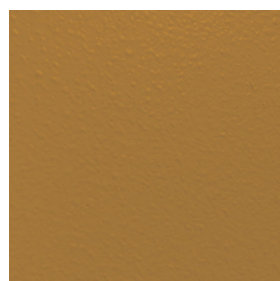
\*AZUL CAPRI



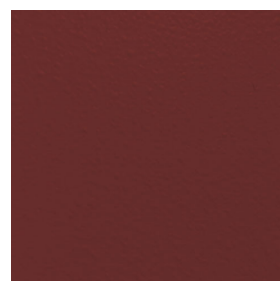
\*MARFIL CLARO



\*AMARILLO ARENA



\*AMARILLO PASTEL



\*ROJO PARDO

\*Colores especiales a pedido o sujetos a disponibilidad de stock.

### Oficinas comerciales y planta industrial

Av. Presidente Perón 9430 (B1714OMQ)

Ituzaingó, Buenos Aires, Argentina.

Tel (+5411) 4621 2991

[ferrocement.com.ar](http://ferrocement.com.ar)

La responsabilidad de **Ferrocement SA** está limitada a la calidad del producto y no se responsabiliza del mal uso, aplicación o incorrecto almacenado del mismo. **Ferrocement SA** con la presente hoja técnica pone a disposición la información necesaria para la aplicación del producto. Esta información está basada en resultados obtenidos por rigurosos ensayos y experiencias prácticas. **Ferrocement SA** prestará asesoramiento técnico al usuario que así lo requiera.

**Última revisión: 04/2024** Esta información técnica reemplaza todas las publicaciones anteriores. **Ferrocement SA** podrá cambiar sin previo aviso los parámetros en ésta descriptos. Consulte siempre por la última información.



GESTIÓN  
DE LA CALIDAD

RI-9000-2439

