

## PACHER 330®

Revestimiento epoxi resistente a ácido sulfúrico al 98% para pisos industriales y otras estructuras.



### DESCRIPCIÓN

Pacher 330® es un revestimiento epoxi de altos sólidos (sin solventes) resistente a agresiones químicas, mecánicas y a la abrasión. Es un revestimiento durable, de buen brillo y grip. Formulado en base de resinas epoxídicas de última generación que producen un revestimiento no tóxico, de alta dureza recomendado para la protección de pisos de hormigón y otras estructuras en interior de locales industriales como también en el exterior. Resiste ácido sulfúrico al 98%.

### USOS

Pacher 330® es ideal para salas de almacenamiento de baterías, por ejemplo en centros logísticos o de distribución. También recomendado para la protección de tanques, bateas, cámaras, pisos, paredes y premoldeados de hormigón. Protege a las superficies de la acción de: glúcidos, sacáridos, álcalis diluidos, ácidos diluidos, algunos solventes alifáticos, gasoil, naftas, aceites, fuel oil, determinadas sales, entre otros.

### BENEFICIOS

- Protege e impermeabiliza la superficie,
- Resistente a grasas, aceites y combustibles,
- Resistente a ácidos comunes, cáusticos y sales,
- Se aplica con rodillo para epoxi o pincel,
- Posee aditivo antibiótico (anti hongos),
- 100% sólidos, no contiene solventes.

### ANTIBIÓTICO

Los sistemas Pacher® de Ferrocement® para la industria contienen un efectivo aditivo antibiótico que funciona como un agente de inhibición de hongos y bacterias. Este aditivo es ideal para revestir superficies con altos estándares en salubridad e higiene.

### CONTROLES PREVIOS

Para garantizar el anclaje y evaluar la tenacidad de la superficie se debe realizar una prueba normalizada de tracción Pull Off Test obteniendo como resultado  $> 1,5 \text{ MPa}$  o, en su defecto, una muestra de  $1,5 \text{ m} \times 1,5 \text{ m}$  sobre el sustrato ya pretratado que permita orientar empíricamente los resultados de adherencia obtenidos. Se deberá verificar la presencia de humedad en el sustrato previo a la aplicación del revestimiento en la superficie. Para verificar si el sustrato tiene humedad ascendente se recomienda el uso de los siguientes test: ASTM D 4263 (sin condensación en plástico), ASTM F 1869-10 (MET  $< 3$ ), ASTM F 2170-11 ( $< 75\%$ ). Se recomienda el uso de barrera química de vapor e imprimación Impridamp MB® de Ferrocement® para evitar ampollamiento consecuente de humedad ascendente.

### MODO DE EMPLEO

**Preparación de la superficie de hormigón.** Se deberá realizar una preparación mecánica de la superficie ya sea por pulido o granallado. El sustrato a revestir debe estar firme y libre de partículas sueltas. Es importante que la superficie esté libre de grasitud, pues ésta puede desmejorar la adherencia del revestimiento. En caso de duda es recomendable limpiar el sustrato con agua y Desengrasante D300® y dejar orear. En el caso de observarse filtraciones de agua o cualquier otro líquido, movimientos de placas o losas, estos se deben solucionar antes de iniciar la limpieza. Es importante aislar el sector a trabajar, en lo posible, sellándolo por completo para evitar caiga suciedad o sea pisado el revestimiento en estado fresco. Otros sustratos como cerámicos o azulejos requieren tratamiento mecánico para crear una superficie con suficiente anclaje. Se podrá

utilizar Ferropur GMF® como enduido en sustratos libres de humedad, utilizarlo para tapar pequeñas oquedades e imperfecciones. Para la ejecución de zócalos sanitarios se podrá utilizar mortero epoxi Pacher 700®.

**Mezclado.** Se adiciona el componente "B" (endurecedor) al componente "A" (resina) y se mezcla hasta obtener homogeneidad, luego se incorpora el componente "C" (carga) y se mezcla con agitador de bajas revoluciones (para no incorporar aire en exceso) hasta no observar la presencia de estrías.

**Aplicación.** Pacher 330® se debe aplicar con rodillo de pelo corto de calidad epoxi o pincel de calidad. Se recomienda curar los rodillos previamente para eliminar el exceso de fibras sueltas. Se utiliza la llana metálica para esparcir el revestimiento de contextura densa sobre superficies horizontales, luego pasar el rodillo para la terminación final. Se recomienda aplicar la pintura en dos manos para evitar un gofre muy pronunciado. Se deberá esperar el secado total entre mano y mano. El secado al tacto se produce rápidamente, pero el revestimiento desarrolla la totalidad de sus propiedades recién dos o tres días después de aplicado, según las condiciones ambientales. Debe evitarse su aplicación a pleno sol o en exposición a los elementos climáticos. Puesto que los componentes del revestimiento polimerizan luego de ser mezclados, es importante mantener limpio el equipo que se esté empleando en la aplicación, usando para esta tarea Disolvente D400® de Ferrocement®. Se recomienda aplicar el producto en áreas y sustratos con temperaturas mayores a 9°C con una humedad relativa máxima del 85 %. Durante el proceso de aplicación y de curado la temperatura debe estar como mínimo a 3°C por encima de la temperatura de rocío ya que la condensación daña y marca la terminación el producto. El secado al tacto se produce rápidamente, pero el revestimiento desarrolla la totalidad de sus propiedades recién a 72 hs después de aplicado, según las condiciones ambientales.

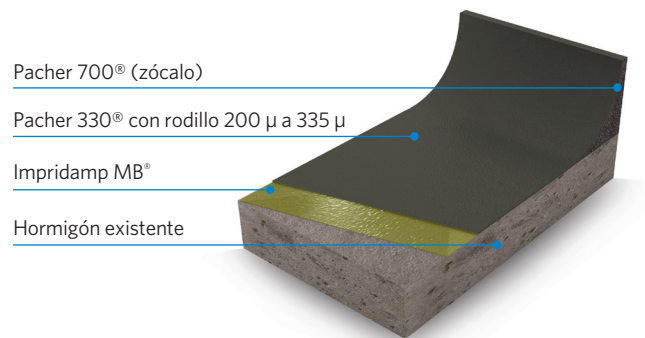
### RENDIMIENTO

Se estiman entre 0,3 kg/m<sup>2</sup> para 200 μ de espesor y 0,5 kg/m<sup>2</sup> para 335 μ de espesor, dependiendo de la rugosidad del sustrato.

### PRESENTACIÓN

Kit de 4 kg con tres componentes A, B y C.

### ESQUEMA DEL SISTEMA



### CARACTERÍSTICAS

<b>Adherencia superficial</b>	> 2 MPa (ASTM D4541)
<b>Color</b>	Gris basalto
<b>Dureza lápiz de grafito</b>	4H
<b>Resistencia final</b>	7 días
<b>Viscosidad</b>	15000 cps
<b>Tiempo de trabajo</b>	30 minutos
<b>Sólidos</b>	100%

### LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

Los pisos terminados con Pacher 330® se pueden limpiar con detergentes convencionales. Se recomienda el uso de Detergente de baja espuma D500® y desengrasante D300® para limpieza profunda. Se podrán utilizar lavafregadoras equipadas con PADs de fibra Pioneer®, consultar al departamento de ventas de Ferrocement® para la provisión de estos productos.

### ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

Dos años en envase original cerrado, almacenado en un lugar seco y fresco a temperaturas entre 18 y 22°C.

### ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

No arrojar el producto a la tierra, cursos de agua o desagües. Los restos ya endurecidos se disponen como cualquier residuo de construcción.

### PRECAUCIONES Y SEGURIDAD

Utilizar los elementos de protección adecuados para las manos, ojos y piel. Evitar ingerir. Para más información consultar la hoja de seguridad SGA.



APLICACIÓN DE IMPRIDAMP MB® CON LLANA



EXTENDIDO DE PACHER 330® CON LLANA



EXTENDIDO DE PACHER 330® CON RODILLO



SECTOR PROTEGIDO CON PACHER 330®

### Oficinas comerciales y planta industrial

Av. Presidente Perón 9430 (B1714OMQ)

Ituzaingó, Buenos Aires, Argentina.

Tel (+5411) 4621 2991

[ferrocement.com.ar](http://ferrocement.com.ar)

La responsabilidad de **Ferrocement SA** está limitada a la calidad del producto y no se responsabiliza del mal uso, aplicación o incorrecto almacenado del mismo. **Ferrocement SA** con la presente hoja técnica pone a disposición la información necesaria para la aplicación del producto. Esta información está basada en resultados obtenidos por rigurosos ensayos y experiencias prácticas. **Ferrocement SA** prestará asesoramiento técnico al usuario que así lo requiera.

**Última revisión: 09/2019** Esta información técnica reemplaza todas las publicaciones anteriores. **Ferrocement SA** podrá cambiar sin previo aviso los parámetros en ésta descriptos. Consulte siempre por la última información.

Ferrocement®  
recomienda mezcladoras

 **Collomix**



GESTIÓN  
DE LA CALIDAD

RI-9000-2439

