

PACHER 400®

Pintura epoxi para pisos de hormigón, metales y otros sustratos.



DESCRIPCIÓN

Pacher 400® es una pintura epoxi con solvente que por su alta adherencia y resistencia a agresiones químicas es ideal para proteger superficies de hormigón sujetas a la corrosión, abrasión y a las agresiones químicas. Es una pintura durable e inerte, de buen brillo ideal para revestir tanques, cámaras, proteger pisos, paredes y premoldeados de hormigón. Protege a las superficies de la acción de: glúcidos, sacáridos, álcalis diluidos, ácidos diluidos, algunos solventes alifáticos, gasoil, naftas, aceites, fuel oil, determinadas sales, entre otros. Es un sistema de resinas epoxídicas de dos componentes que produce un revestimiento atóxico, de alta dureza, buena resistencia mecánica, química y a la intemperie. Además posee excelente adherencia a gran cantidad de sustratos.

USOS

Revestimiento protector de pisos, paredes, máquinas, tanto en interior como exterior. Protección de pisos en sectores que serán sometidos a la elaboración de medicamentos, procesamiento de carnes, frutas o verduras, hangares aeronáuticos, talleres y estaciones de servicio, sectores de procesamiento de alimentos o bebidas de toda clase. En el caso de mantenimiento y protección de pisos en sectores de producción alimenticia se recomienda el uso de Pacher 300® (sin solvente y 100% sólidos).

BENEFICIOS

- Protege e Impermeabiliza la superficie,
- Resistente a grasas, aceites y combustibles,
- Resistente a ácidos comunes, cáusticos y sales,
- Se aplica con rodillo para epoxi o pincel,
- Posee aditivo antibiótico (anti hongos),
- Se puede utilizar con diluyente.

ANTIBIÓTICO

Los sistemas Pacher® de Ferrocement® para la industria contienen un efectivo aditivo antibiótico que funciona como un agente de inhibición de hongos y bacterias. Este aditivo es ideal para revestir superficies con altos estándares en salubridad e higiene.

CONTROLES PREVIOS

Para garantizar el anclaje y evaluar la tenacidad de la superficie se debe realizar una prueba normalizada de tracción Pull Off Test obteniendo como resultado > 1,5 MPa o, en su defecto, una muestra de 1,5 m x 1,5 m sobre el sustrato ya pretratado que permita orientar empíricamente los resultados de adherencia obtenidos. Se deberá verificar la presencia de humedad en el sustrato previo a la aplicación del revestimiento en la superficie. Para verificar si el sustrato tiene humedad ascendente se recomienda el uso de los siguientes test: ASTM D 4263 (sin condensación en plástico), ASTM F 1869-10 (MET < 3), ASTM F 2170-11 (< 75%). Se recomienda el uso de barrera química de vapor e imprimación Impridamp MB® de Ferrocement® para evitar ampollamiento consecuente de humedad ascendente.

MODO DE EMPLEO

Preparación de la superficie de hormigón. Se deberá realizar una preparación mecánica de la superficie ya sea por pulido con grado CSP-3 ICRI. El sustrato a revestir debe estar firme y libre de partículas sueltas. Es importante que la superficie esté libre de grasitud, pues ésta puede desmejorar la adherencia del revestimiento. En caso de duda es recomendable limpiar el sustrato con agua y Desengrasante D300® y dejar orear. En el caso de observarse filtraciones de agua o cualquier otro

líquido, movimientos de placas o losas, estos se deben solucionar antes de iniciar la limpieza. Es importante aislar el sector a trabajar, en lo posible, sellándolo por completo para evitar caiga suciedad o sea pisado el revestimiento en estado fresco. Otros sustratos como cerámicos o azulejos requieren tratamiento mecánico para crear una superficie con suficiente anclaje.

Superficies de metal y otros sustratos. Las piezas metálicas deben ser cuidadosamente desengrasadas, y en el caso del hierro en particular, arenadas o tratadas con cepillo de alambre a fin de liberarlas de las escamas de óxido. Los sustratos deberán ser liberados mecánicamente de polvo, partículas sueltas o poco resistentes. Restos de pintura deberán ser removidos, puesto que el solvente del producto puede actuar como removedor de pinturas de menor calidad.

Mezclado. Se adiciona el componente "B" al componente "A", se mezcla con agitador de bajas revoluciones (para no incorporar aire en exceso a la mezcla) hasta no observar la presencia de estrías, se continúa mezclando hasta homogeneidad. Se podrá incorporar hasta un 10% de Diluyente 517® de Ferrocement® para obtener una consistencia más liviana y fluida del producto.

Aplicación. Pacher 400® se debe aplicar con rodillo de pelo corto de calidad epoxi o pincel de calidad. Se recomienda curar los rodillos previamente para eliminar el exceso de fibras sueltas. Se utiliza la llana metálica para esparcir el revestimiento de contextura densa sobre superficies horizontales, luego pasar el rodillo para la terminación final. Se recomienda aplicar la pintura en dos manos para evitar un gofre muy pronunciado. Se deberá esperar el secado total entre mano y mano. El secado al tacto se produce rápidamente, pero el revestimiento desarrolla la totalidad de sus propiedades recién dos o tres días después de aplicado, según las condiciones ambientales. Debe evitarse su aplicación a pleno sol o en exposición a los elementos climáticos. Puesto que los componentes de la pintura polimerizan luego de ser mezclados, es importante mantener limpio el equipo que se esté empleando en la aplicación, usando para esta tarea Diluyente 517® de Ferrocement®. Para la ejecución de zócalos sanitarios se podrá utilizar mortero epoxi Pacher 700®.

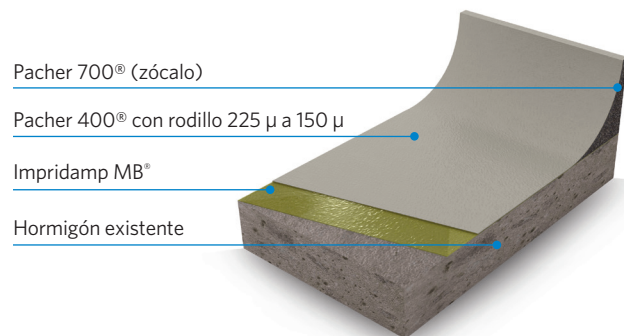
RENDIMIENTO

Sobre hormigón: Pacher 400® con rodillo de pelo corto de 150 µ (0,4 kg/m²) a 225 µ (0,5 kg/m²) de película seca. Sobre metal: con rodillo de pelo corto de 50 µ (0,13 kg/m²) a 75 µ (0,2 kg/m²) de película seca.

PRESENTACIÓN

Kit de 4 kg con dos componentes A y B.

ESQUEMA DEL SISTEMA



RESISTENCIA QUÍMICA

Sangre	Excelente	Diésel	Excelente
Salmuera	Excelente	Petróleo	Excelente
Jugos y gaseosas	Excelente	Etanol	Excelente
Leche	Excelente	Jet Fuel	Excelente
Ácido cítrico	Excelente	Kerosene	Excelente
Aceites naturales	Excelente	Detergentes	Excelente
Aceite mineral	Excelente	Cerveza	Excelente
Gasolina	Excelente	Azúcar	Excelente

* Excelente: no se observa deterioro a largo plazo después del contacto.

CUMPLIMIENTO DE NORMAS

La fórmula de Pacher 400® cumple con las directivas de SENASA, EC y FDA para instalaciones alimentarias y especificaciones farmacéuticas GMP. Fabricado bajo norma de gestión de la calidad IRAM ISO 9001-2015.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

Se recomienda el uso de Detergente de baja espuma D500® y desengrasante D300® para limpieza profunda.

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

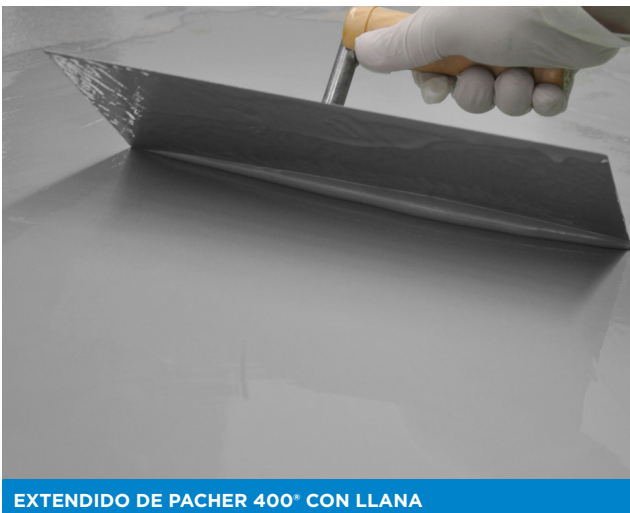
Dos años en envase original cerrado, almacenado en un lugar seco y fresco a temperaturas entre 18 y 22°C.

ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

No arrojar el producto a la tierra, cursos de agua o desagües. Los restos ya endurecidos se disponen como cualquier residuo de construcción.

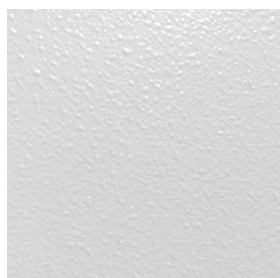
PRECAUCIONES Y SEGURIDAD

Contiene inflamables, manipular y transportar con precaución. Utilizar los elementos de protección adecuados para la respiración, manos, ojos y piel. Para más información consultar la hoja de seguridad SGA.

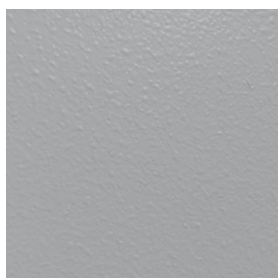


CATÁLOGO DE COLORES PACHER 400®

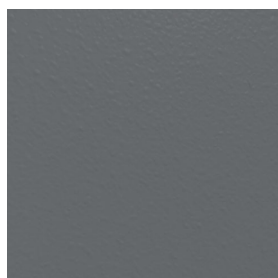
El siguiente catálogo es de referencia y Ferrocement® aconseja a los compradores/usuarios a realizar muestras insitu para tener un valor aproximado al resultado final. La percepción del color dependerá fundamentalmente del tipo de iluminante, si este es natural o artificial, cálido o frío.



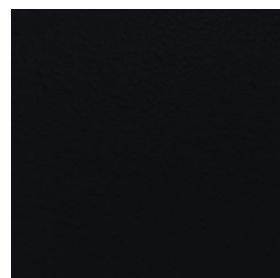
*BLANCO PERLA



GRIS PERLA



*GRIS BASALTO



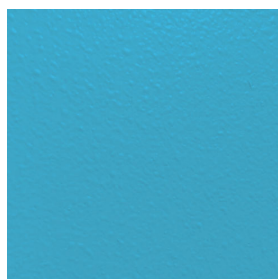
*NEGRO



*AMARILLO COLZA



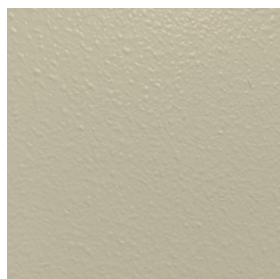
*VERDE RESEDA



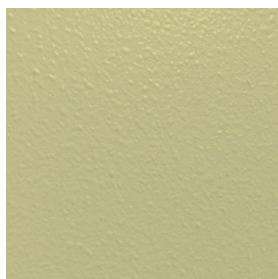
*CELESTE



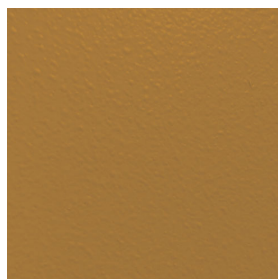
*AZUL CAPRI



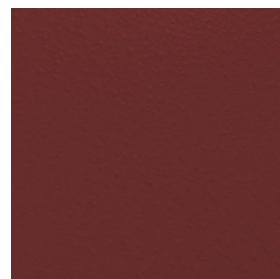
*MARFIL CLARO



*AMARILLO ARENA



*AMARILLO PASTEL



*ROJO PARDO

*Colores especiales a pedido o sujetos a disponibilidad de stock.

Oficinas comerciales y planta industrial

Av. Presidente Perón 9430 (B1714OMQ)

Ituzaingó, Buenos Aires, Argentina.

Tel (+5411) 4621 2991

ferrocement.com.ar

La responsabilidad de **Ferrocement SA** está limitada a la calidad del producto y no se responsabiliza del mal uso, aplicación o incorrecto almacenado del mismo. **Ferrocement SA** con la presente hoja técnica pone a disposición la información necesaria para la aplicación del producto. Esta información está basada en resultados obtenidos por rigurosos ensayos y experiencias prácticas. **Ferrocement SA** prestará asesoramiento técnico al usuario que así lo requiera.

Última revisión: 04/2024 Esta información técnica reemplaza todas las publicaciones anteriores. **Ferrocement SA** podrá cambiar sin previo aviso los parámetros en ésta descriptos. Consulte siempre por la última información.



GESTIÓN
DE LA CALIDAD

RI-9000-2439

