

## PACHER 700®

Mortero epoxi para zócalos sanitarios y encarpado de pisos industriales.



### DESCRIPCIÓN

Pacher 700® es un mortero epoxi conformado a partir de un sistema de resinas sin solventes y cargas clasificadas con o sin color. Las resinas y la carga se proveen por separado para que el usuario dosifique el mortero a criterio. Aplicable en espesores de 2 a 20 mm. Es un mortero de alta resistencia mecánica y química. Su terminación es ligeramente rugosa, de buen grip incluso en húmedo. Con la aplicación de tops de terminación de la línea Pacher® o Ferropur® se logran superficies lisas o con piel de naranja, más o menos antideslizantes.

### USOS

De fácil preparación y de moldeo es ideal para ser utilizado como material para bacheo antiácido, confección de zócalos sanitarios, revestimiento de canaletas y desagües, encarpados de pisos industriales sometidos a agresiones químicas y mecánicas.

### BENEFICIOS

- Ideal para industrias que requieran máxima higiene,
- Protege e impermeabiliza la superficie,
- Resistente a grasas, aceites y combustibles,
- Resistente a ácidos comunes, cáusticos y sales,
- Fácil de preparar y de moldear,
- Contiene aditivo antibiótico.

### ANTIBIÓTICO

Los sistemas Pacher® de Ferrocement® para la industria contienen un efectivo aditivo antibiótico que funciona como un agente de inhibición de hongos y bacterias. Este aditivo es ideal para revestir superficies con altos estándares en salubridad e higiene.

### CONTROLES PREVIOS

Para garantizar el anclaje y evaluar la tenacidad de la superficie se debe realizar una prueba normalizada de tracción Pull Off Test obteniendo como resultado  $> 2$  MPa o, en su defecto, una muestra de 1 ml sobre el sustrato ya pretratado que permita orientar empíricamente los resultados de adherencia obtenidos. Se deberá verificar la presencia de humedad en el sustrato previo a la aplicación del revestimiento en la superficie. Para verificar si el sustrato tiene humedad ascendente se recomienda el uso de los siguientes test: ASTM D 4263 (sin condensación en plástico), ASTM F 1869-10 (MET  $< 3$ ), ASTM F 2170-11 ( $< 75\%$ ). Se recomienda el uso de imprimación Impridamp MB® para promover la adherencia del mortero al sustrato.

### MODO DE EMPLEO

**Preparación de la superficie de hormigón.** Se deberá realizar una preparación mecánica de la superficie ya sea por pulido. El sustrato a revestir debe estar firme y libre de partículas sueltas. Es importante que la superficie esté libre de grasitud, pues ésta puede desmejorar la adherencia del mortero. En caso de duda es recomendable limpiar el sustrato con agua y Desengrasante D300® y dejar orear. Otros sustratos como cerámicos o azulejos requieren tratamiento mecánico para crear una superficie con suficiente anclaje. Aplicar Policret Flex® en 2 mm de espesor en los encuentros entre piso y pared, para colaborar en el control del trabajo de la junta de dilatación.

**Superficies de metal y otros sustratos.** Las piezas metálicas deben ser cuidadosamente desengrasadas, y en el caso del hierro en particular, arenadas o tratadas con cepillo de alambre a fin de liberarlas de las

escamas de óxido. Los sustratos deberán ser liberados mecánicamente de polvo, partículas sueltas o poco resistentes. Restos de pintura deberán ser removidos con el uso de cepillos de alambre, lijas o pulidora.

**Mezclado.** Se adicionan los componentes en el siguiente orden: en un recipiente limpio incorporar el componente "C" (carga) al componente "A" (resina) y comenzar a mezclar hasta no observar la presencia de grumos, se agrega el componente "B" (endurecedor), se continúa mezclando hasta la homogeneidad total de la mezcla por no menos de 3 minutos. Utilizar el producto en las dosificaciones especificadas. Puesto que los componentes comienzan a reaccionar desde el momento de ser mezclados, produciendo un polímero duro, mantener limpio el equipo que se esté empleando en el mezclado, usando para esta tarea Disolvente D400®. Se recomienda mezclador tipo Collomix® Xo1 con paleta helicoidal para morteros. No raspar el recipiente para evitar incorporar material no mezclado adecuadamente. Cambiar recipiente frecuentemente por uno limpio.

**Aplicación.** Pacher 700® se debe aplicar con llana metálica para ejecutar carpetas o llana metálica curva con radio deseado para zócalos sanitarios (media caña). Se deberá esperar el fragüe total para aplicar Ferropur GMF® como enduido y top de terminación, o bien Pacher 300® como top de terminación. El secado al tacto se produce rápidamente, pero el revestimiento desarrolla la totalidad de sus propiedades recién dos o tres días después de aplicado, según las condiciones ambientales. Puesto que los componentes del revestimiento polimerizan luego de ser mezclados, es importante mantener limpio el equipo que se esté empleando en la aplicación, usando para esta tarea Disolvente D400® de Ferrocement®. Se recomienda aplicar el producto en áreas y sustratos con temperaturas mayores a 5°C con una humedad relativa máxima del 85 %. Durante el proceso de aplicación y de curado la temperatura debe estar como mínimo a 3°C por encima de la temperatura de rocío ya que la condensación daña y marca la terminación el producto. Habilitar al tránsito pasadas las 48 hs y esperar 7 días para someterlo a las agresiones químicas.

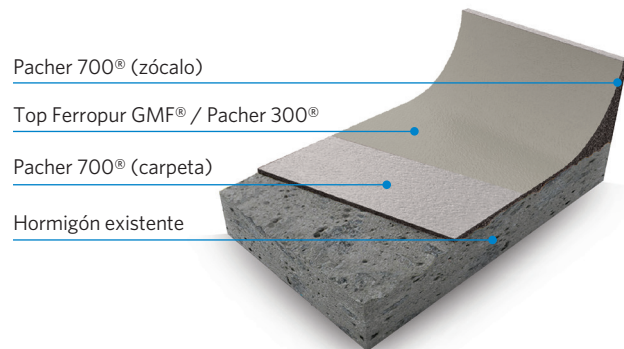
### RENDIMIENTO

El consumo aproximado es de 12 kg/m<sup>2</sup> en 5 mm de espesor dependiendo de la rugosidad del sustrato (A+B+C).

### PRESENTACIÓN

Kits formados por los componentes A y B (Pacher 700® ligante) de 1,6 y 6 kg. Componente C carga con o sin color en bolsas de 25 kg. Relación de los componentes en kg: A: 1, B: 0,60, C: 12.

### ESQUEMA DEL SISTEMA



### COLOR

Las carga de Pacher 700® viene en colores blanco, gris perla, gris medio, rojo, amarillo ocre, verde y azul. Los colores quedan sujetos a disponibilidad de stock.

### LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

Los pisos terminados con Pacher 700® se pueden limpiar con detergentes convencionales. Se recomienda el uso de Detergente de baja espuma D500® y desengrasante D300® para limpieza profunda. Se podrán utilizar lavafregadoras equipadas con PADs de fibra Pioneer®, consultar al departamento de ventas de Ferrocement® para la provisión de estos productos.

### ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

Dos años en envase original cerrado, almacenado en un lugar seco y fresco a temperaturas entre 18 y 22°C.

### ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

No arrojar el producto a la tierra, cursos de agua o desagües. Los restos ya endurecidos se disponen como cualquier residuo de construcción.

### PRECAUCIONES Y SEGURIDAD

Utilizar los elementos de protección adecuados para las manos, ojos y piel. Evitar ingerir. Para más información consultar la hoja de seguridad SGA.



APLICACIÓN DE MORTERO EN ZÓCALO



MOLDEO DE PACHER 700® CON LLANA MEDIA CAÑA



MOLDEO DE PACHER 700® CON LLANA MEDIA CAÑA



TOP DE TERMINACIÓN CON PACHER 300®

### Oficinas comerciales y planta industrial

Av. Presidente Perón 9430 (B1714OMQ)

Ituzaingó, Buenos Aires, Argentina.

Tel (+5411) 4621 2991

[ferrocement.com.ar](http://ferrocement.com.ar)

La responsabilidad de **Ferrocement SA** está limitada a la calidad del producto y no se responsabiliza del mal uso, aplicación o incorrecto almacenado del mismo. **Ferrocement SA** con la presente hoja técnica pone a disposición la información necesaria para la aplicación del producto. Esta información está basada en resultados obtenidos por rigurosos ensayos y experiencias prácticas. **Ferrocement SA** prestará asesoramiento técnico al usuario que así lo requiera.

**Última revisión: 09/2019** Esta información técnica reemplaza todas las publicaciones anteriores. **Ferrocement SA** podrá cambiar sin previo aviso los parámetros en ésta descriptos. Consulte siempre por la última información.

Ferrocement®  
recomienda mezcladoras

 **Collomix**



GESTIÓN  
DE LA CALIDAD

RI-9000-2439

